

Ściernice trzpieniowe

Ściernice trzpieniowe

- Nowości w programie PFERD 3
- Szybka droga do optymalnego narzędzia 4
- Informacje ogólne 6



Ściernice trzpieniowe

- Do uniwersalnego zastosowania przy obróbce stali i staliwa 7
- Do obróbki krawędzi stali i staliwa 11
- Do uniwersalnej obróbki materiałów trudnoskrawalnych 20
- Do uniwersalnego zastosowania na stali nierdzewnej (INOX) 24
- Do obróbki krawędzi stali nierdzewnej (INOX) 26
- Do uniwersalnego zastosowania przy obróbce miękkich metali nieżelaznych 28
- Do obróbki powierzchni żeliwa szarego i sferoidalnego 29
- Do obróbki krawędzi żeliwa szarego i sferoidalnego 31
- Do obróbki krawędzi żeliwa szarego i sferoidalnego (odlewnie) 33
- Do uniwersalnego zastosowania przy obróbce staliwa (odlewnie) 34
- Do uniwersalnego zastosowania przy obróbce tworzyw sztucznych 35
- Ściernice trzpieniowe do łańcuchów pił łańcuchowych 36



Ściernice tarczowe

- Kamienie szlifierskie 38
- Ściernice tarczowe do łańcuchów pił łańcuchowych 40



Narzędzia specjalne do produkcji narzędzi i form

- Kamienie szlifierskie i polerskie 41



Osprzęt do ściernic trzpieniowych i tarcz szlifierskich

- Narzędzia do obciągania 44

Ściernice trzpieniowe TOUGH

Ściernice trzpieniowe w wykonaniu TOUGH składają się z bardzo nowoczesnego spoiwa ceramicznego z mieszanki korundowej ziarna ceramicznego z białym korundem szlachetnym. To gwarancja wyjątkowej rozszczepialności. Ściernice trzpieniowe charakteryzują się wysoką żywotnością oraz wysokimi właściwościami zdzierającymi z bardzo dobrą wydajnością usuwania za sprawą efektu samoostrięcia się ziarna ceramicznego.

Wykonanie TOUGH nadaje się szczególnie do uniwersalnego stosowania na materiałach tytanowych, stopach na bazie niklu i kobaltu, a także do obróbki hartowanych elementów stalowych i konstrukcji budowlanych. Za sprawą ściernic trzpieniowych w wykonaniu TOUGH bez problemu można obrabiać hartowane, ulepszone stале powyżej 1200 N/mm² (>38 HRC).

Do zadań obróbczych należą między innymi wyrównywanie spawów i obróbka wtórna łopatek turbin po konserwacji, a także szlifowanie spoin naprawczych w produkcji narzędzi i form.

Aby dowiedzieć się więcej na temat ściernic trzpieniowych firmy PFERD, należy zeskanować kod QR.



Kamienie szlifierskie

Firma PFERD oferuje duży wybór wysokowydajnych kamieni szlifierskich do obróbki bardzo różnych materiałów. Kamienie szlifierskie doskonale nadają się do usuwania gratów, obróbki krawędzi oraz ostrzenia narzędzi. Kamienie szlifierskie posiadają różne wymiary, różną wielkość ziarna i różne wykonania. Kamienie szlifierskie PFERD pasują do wszystkich szlifierek stacjonarnych dostępnych na rynku.

Kamienie szlifierskie wyróżniają się za sprawą dużej żywotności, wysokiej stabilności formy i wydajności szlifowania. Dzięki zintegrowanej tulei redukcyjnej kamienie szlifierskie da się zamontować na niemal każdym wrzecionie szlifierskim. Regularne obciąganie narzędzia zapewnia odpowiednią ostrość ziarna i jakość powierzchni.

Aby dowiedzieć się więcej na temat kamieni szlifierskich firmy PFERD, należy zeskanować kod QR.



Kamienie szlifierskie i polerskie

Kamienie szlifierskie i polerskie są wszechstronnymi narzędziami do wykańczania form wykorzystywanych następnie przy budowie narzędzi i form. Stosuje się je do stopniowego szlifowania i dokładnej obróbki, po obróbce zgrubnej lub po obróbce elektroiskrowej (EDM) w celu szlifowania lub polerowania na wysoki połysk za pomocą past diamentowych. Zaokrąglanie i wygładzanie należy również do zadań w zakresie obróbki.

W celu bardziej komfortowej i ergonomicznej pracy zaleca się ręczny uchwyt szybkoocujący. Dla lepszych efektów wykończenia powierzchni rekomendujemy użycie olejów szlifierskich. Kamienie polerskie należy trzymać oddzielnie, aby zapobiec przenoszeniu się różnych wielkości ziarna.

Kamienie szlifierskie i polerskie są wszechstronnymi narzędziami do wykańczania form wykorzystywanych następnie przy budowie narzędzi i form. Stosuje się je do stopniowego szlifowania i dokładnej obróbki, po obróbce zgrubnej lub po obróbce elektroiskrowej (EDM) w celu szlifowania lub polerowania na wysoki połysk za pomocą past diamentowych. Zaokrąglanie i wygładzanie należy również do zadań w zakresie obróbki.

W celu bardziej komfortowej i ergonomicznej pracy zaleca się ręczny uchwyt szybkoocujący. Dla lepszych efektów wykończenia powierzchni rekomendujemy użycie olejów szlifierskich. Kamienie polerskie należy trzymać oddzielnie, aby zapobiec przenoszeniu się różnych wielkości ziarna.



Ściernice trzpieniowe

Szybka droga do optymalnego narzędzia



Szybka droga do optymalnego narzędzia

① **Grupa materiałów**

Wybrać obrabiany materiał.

② **Zadanie obróbcze**

Wybrać zadanie obróbcze.

③ **Twardość ściernicy trzpieniowej**

Po określeniu danego procesu obróbczego (patrz kolumna ②) można wybrać twardość w kierunku poziomym tabeli.

3



① Grupa materiałów		Spoiwo ▶		Spoiwo ceramiczne									
		③ Trzpień ścierny ▶		INOX	INOX EDGE	RUBBER	ALU	TOUGH	CAST	CAST STEEL	STEEL	STEEL EDGE	CAST EDGE
		Materiały ścierne ▶		ADW	AN	AH	CN	AWCO	ARN	ADR	ADW	AR	CU
		Sugerowana Prędkość skrawania ▶		35–50 m/s	35–50 m/s	5–20 m/s	20–40 m/s	30–50 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s
		② Rodzaj obróbki ▼											
Stal, staliwo	Stale do 1 200 N/mm ² (< 38 HRC)	Stale konstrukcyjne, węglowe, na rzędziowe, stale niestopowe, stale użytkowe, staliwo, stale ulepszone	Uniwersalne							●			
			Powierzchnia	○							●	○	
			Krawędzie		○						○	●	
	Stale hartowane, ulepszone powyżej 1 200 N/mm ² (> 38 HRC)	Stale narzędziowe, stale ulepszone, stale stopowe	Uniwersalne								●		
			Powierzchnia					●			○		
			Krawędzie					●					○
	Staliwo	Staliwo niestopowe, staliwo niskostopowe	Uniwersalne								●		
			Powierzchnia	○						○	○	●	○
			Krawędzie		○						○	○	●
Stal szlachetna (INOX)	Stale nierdzewne i kwasoodporne	Stale szlachetne austenityczne i ferrytyczne	Powierzchnia	●	○						○		
			Krawędzie	○	●								○
Metale nieżelazne	Miękkie metale nieżelazne, metale kolorowe	Stopy aluminium, mosiądz, miedź, cynk	Uniwersalne	○			●						
	Twarde metale nieżelazne	Brąz, tytan, stopy tytanu, twarde stopy aluminium		●			○	●			○		
	Materiały żaroodporne	Stopy na bazie niklu i kobaltu (produkcja napędów oraz turbin)		○				●					
Żeliwo	Żeliwo szare, żeliwo białe	Żeliwo z grafitem pasemkowym EN-GJL (GG), grafitem kulkowym / żeliwem sferoidalnym EN-GJS (GGG), białe żeliwo ciągliwe EN-GJMW (GTW), czarne żeliwo ciągliwe EN-GJMB (GTS)	Powierzchnia	○	○				●	○		○	
			Krawędzie	○	○					○	○		○
Tworzywa sztuczne, inne materiały	Tworzywa sztuczne wzmocnione termoplastycznie, guma, drewno		Uniwersalne			●	○						

● = bardzo dobra ○ = dobra



Zadania obróbcze dotyczące ściernic trzpieniowych



3

Użycie uniwersalne

Przy uniwersalnym zastosowaniu najważniejsza jest równowaga pomiędzy żywotnością narzędzia a wydajnością szlifowania.

Użycie na powierzchni

Przy zastosowaniu na powierzchni ściernice trzpieniowe są mniej obciążane. Dlatego spoiwo ściernic jest porównywalnie miękkie i dopasowane optymalnie do dużych ilości usuwanego materiału.

Użycie na krawędziach

Przy zastosowaniu na krawędziach ściernice trzpieniowe muszą mieć stabilny kształt. Dlatego spoiwo jest porównywalnie twarde i tak zbudowane, żeby miało dużą żywotność.

Objaśnienie skrótów wg EN 12413

D = \varnothing zewn. ściernicy

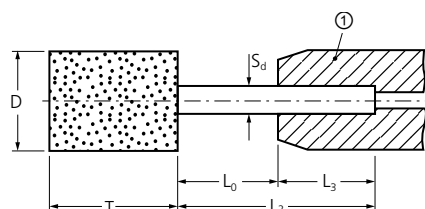
T = szer. ściernicy

S_d = \varnothing trzonka

L_0 = wolna długość trzonka

L_2 = długość trzonka

L_3 = długość mocowania trzonka (Ⓢ tuleja zaciskowa)



Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Wszystkie ściernice trzpieniowe firmy PFERD dopuszczone są do maksymalnej prędkości pracy 50 m/s. Norma DIN 69170, na bazie EN 12413, przewiduje maksymalnie dopuszczalne liczby obrotów dla różnych długości oraz średnic trzpieni. Należy ich bezwzględnie przestrzegać, aby uniknąć pęknięcia trzonka podczas pracy. Niezależnie od długości trzonka tuleja długość mocowania trzonka (L_3) musi wynosić co najmniej 10 mm.

Podana maksymalna liczba obrotów, zgodna z EN 12413, jest zależna od kilku czynników:

- Kształtu i wymiarów ściernicy trzpieniowej
- Średnica trzonka stalowego S_d
- Wolna długość trzonka L_0



Nosić okulary ochronne!



Chronić słuch!



Zakładać maskę przeciwpyłową!



Należy założyć rękawice!



Należy przestrzegać wskazówek dot. bezpieczeństwa!

Wykonania specjalne

W przypadku, gdyby oferta PFERD okazała się niewystarczająca przy rozwiązywaniu Państwa zadań obróbkowych, możemy wykonać ściernice trzpieniowe na specjalne zamówienie.

Uwzględniamy Państwa życzenia oraz dane, rysunki, wymiary i kształty, wielkości, rodzaje i mieszanki ziarna oraz średnicę i długość trzonka. Prosimy o kontakt z doradcą techniczno-handlowym. Chętnie Państwu doradzimy.



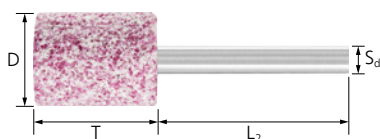


Przedłużki wrzecion napędowych

Za pomocą przedłużeń wrzecion napędowych można przedłużać trzpienie ściernic trzpieniowych \varnothing 3 mm, 6 mm i 8 mm. Umożliwiają one pracę w miejscach trudno dostępnych. Przedłużkę wrzecion napędowych mocuje się w tuleję napędu (elektryczny lub pneumatyczny) lub w uchwyt wałka giętkiego. Przedłużki wrzecion stanowią opłacalną alternatywę dla wykonań specjalnych ściernic trzpieniowych z długim trzonkiem. Więcej informacji na temat naszych przedłużeń wrzecion napędowych można znaleźć w katalogu 9 „Napędy narzędzi”.



Do uniwersalnego zastosowania przy obróbce stali i staliwa




Ściernice trzpieniowe STEEL, kształt walcowy

Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do szlifowania stali szybko tnącej (HSS) i szlifowania spawów na konstrukcjach stalowych. Kształt walcowy ZY najlepiej nadaje się do szlifowania otworów, promieni i konturów.



Cechy produktu:

- Wysoka wydajność szlifowania i skrawania w uniwersalnym użyciu na materiałach stalowych.
- Krótszy czas szlifowania, a tym samym oszczędność kosztów dzięki wysokim zdolnościom skrawania.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki powierzchni.


D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształtowi USA	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek \varnothing 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]									
2	5	100	W 141	150 000	201 800	10	31100250	ZY 0205 3 ADW 100 M5V STEEL	-
3	6	100	W 144	150 000	206 100	10	31103250	ZY 0306 3 ADW 100 M5V STEEL	-
4	8	60	-	150 000	175 100	10	31105256	ZY 0408 3 ADW 60 M5V STEEL	-
		100	-	150 000	175 100	10	31105250	ZY 0408 3 ADW 100 M5V STEEL	-
5	10	60	W 153	130 000	130 700	10	31107256	ZY 0510 3 ADW 60 M5V STEEL	-
		100	W 153	130 000	130 700	10	31107250	ZY 0510 3 ADW 100 M5V STEEL	-
6	13	60	W 163	93 600	93 600	10	31110256	ZY 0613 3 ADW 60 M5V STEEL	-
		100	W 163	93 600	93 600	10	31110250	ZY 0613 3 ADW 100 M5V STEEL	-
8	10	46	W 169	87 600	87 600	10	31112254	ZY 0810 3 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 169	87 600	87 600	10	31112258	ZY 0810 3 ADW 80 M5V STEEL	-
	16	46	-	61 000	61 000	10	31114254	ZY 0816 3 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	-	61 000	61 000	10	31114258	ZY 0816 3 ADW 80 M5V STEEL	-
10	2	100	W 172	85 000	95 400	10	31308250	ZY 1002 3 ADW 100 M5V STEEL	-
	13	46	W 176	58 400	58 400	10	31116254	ZY 1013 3 ADW 46 M5V STEEL	-
13	3	60	W 122	65 000	73 400	10	31311256	ZY 1303 3 ADW 60 M5V STEEL	-
		100	W 122	65 000	73 400	10	31311250	ZY 1303 3 ADW 100 M5V STEEL	-
Trzonek \varnothing 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]									
3	6	100	W 144	150 000	206 100	10	31102250	ZY 0306 6 ADW 100 M5V STEEL	-
4	8	60	-	150 000	177 400	10	31104256	ZY 0408 6 ADW 60 M5V STEEL	-
5	10	60	W 153	130 000	157 800	10	31106256	ZY 0510 6 ADW 60 M5V STEEL	-
6	13	60	W 163	131 500	131 500	10	31109256	ZY 0613 6 ADW 60 M5V STEEL	-
		100	W 163	131 500	131 500	10	31109250	ZY 0613 6 ADW 100 M5V STEEL	-
8	10	80	W 169	110 000	119 300	10	31111258	ZY 0810 6 ADW 80 M5V STEEL	-

Więcej na następnej stronie

Ściernice trzpieniowe

Do uniwersalnego zastosowania przy obróbce stali i staliwa

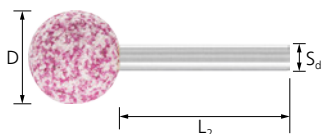


D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształtowi USA	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
8	16	46	-	110 000	119 300	10	31113254	ZY 0816 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	-	110 000	119 300	10	31113258	ZY 0816 6 ADW 80 M5V STEEL	-
10	13	46	W 176	85 000	95 400	10	31115254	ZY 1013 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 176	85 000	95 400	10	31115258	ZY 1013 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	20	46	W 177	85 000	95 400	10	31118254	ZY 1020 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 177	85 000	95 400	10	31118258	ZY 1020 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	25	46	W 178	83 200	83 200	10	31119254	ZY 1025 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 178	83 200	83 200	10	31119258	ZY 1025 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	32	46	W 179	62 800	62 800	10	31120254	ZY 1032 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 179	62 800	62 800	10	31120258	ZY 1032 6 ADW 80 M5V STEEL	-
13	13	46	W 185	65 000	73 400	10	31121254	ZY 1313 6 ADW 46 M5V STEEL	-
	20	46	W 186	65 000	73 400	10	31124254	ZY 1320 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 186	65 000	73 400	10	31124258	ZY 1320 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	25	46	W 187	65 000	66 000	10	31125254	ZY 1325 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 187	65 000	66 000	10	31125258	ZY 1325 6 ADW 80 M5V STEEL	-
40	46	W 188	42 400	42 400	10	31146254	ZY 1340 6 ADW 46 M5V STEEL	-	
16	4	46	-	55 000	59 600	10	31313254	ZY 1604 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	-	55 000	59 600	10	31313258	ZY 1604 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	20	30	W 195	55 000	59 600	10	31126253	ZY 1620 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	W 195	55 000	59 600	10	31126256	ZY 1620 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	32	30	-	51 200	51 200	10	31127253	ZY 1632 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	-	51 200	51 200	10	31127256	ZY 1632 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	40	30	-	40 500	40 500	10	31128253	ZY 1640 6 ADW 30 M5V STEEL	-
	50	30	W 197	31 300	31 300	10	31129253	ZY 1650 6 ADW 30 M5V STEEL	-
20	6	46	W 201	43 000	47 700	10	31317254	ZY 2006 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 201	43 000	47 700	10	31317258	ZY 2006 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	20	30	W 204	43 000	47 700	10	31130253	ZY 2020 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	W 204	43 000	47 700	10	31130256	ZY 2020 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	25	30	W 205	43 000	47 700	10	31131253	ZY 2025 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	W 205	43 000	47 700	10	31131256	ZY 2025 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	32	30	W 206	41 100	41 100	10	31132253	ZY 2032 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	W 206	41 100	41 100	10	31132256	ZY 2032 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133253	ZY 2040 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	W 207	32 400	32 400	10	31133256	ZY 2040 6 ADW 60 M5V STEEL	-
25	6	46	W 216	35 000	38 100	10	31321254	ZY 2506 6 ADW 46 M5V STEEL	-
	25	30	W 220	35 000	38 100	10	31134253	ZY 2525 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	W 220	35 000	38 100	10	31134256	ZY 2525 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	32	30	-	32 900	32 900	10	31135253	ZY 2532 6 ADW 30 M5V STEEL	-
32	8	30	W 226	27 000	29 800	5	31325253	ZY 3208 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	W 226	27 000	29 800	5	31325256	ZY 3208 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	16	24	-	27 000	29 800	5	31326252	ZY 3216 6 ADW 24 M5V STEEL	-
		20	24	W 228	27 000	29 800	5	31327252	ZY 3220 6 ADW 24 M5V STEEL
	32	46	W 228	27 000	29 800	5	31327254	ZY 3220 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		24	W 230	25 700	25 700	5	31136252	ZY 3232 6 ADW 24 M5V STEEL	-
	40	46	W 230	25 700	25 700	5	31136254	ZY 3232 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		24	W 231	20 300	20 300	5	31137252	ZY 3240 6 ADW 24 M5V STEEL	-
46	W 231	20 300	20 300	5	31137254	ZY 3240 6 ADW 46 M5V STEEL	-		
40	6	46	W 235	22 000	23 800	5	31375254	ZY 4006 6 ADW 46 M5V STEEL	-
	10	30	W 236	22 000	23 800	5	31328253	ZY 4010 6 ADW 30 M5V STEEL	-
	20	24	-	22 000	23 800	5	31330252	ZY 4020 6 ADW 24 M5V STEEL	-
		46	-	22 000	23 800	5	31330254	ZY 4020 6 ADW 46 M5V STEEL	-
	40	24	W 238	16 200	16 200	5	31138252	ZY 4040 6 ADW 24 M5V STEEL	-
46	W 238	16 200	16 200	5	31138254	ZY 4040 6 ADW 46 M5V STEEL	-		
50	8	30	-	17 000	19 000	5	31378253	ZY 5008 6 ADW 30 M5V STEEL	-

Więcej na następnej stronie

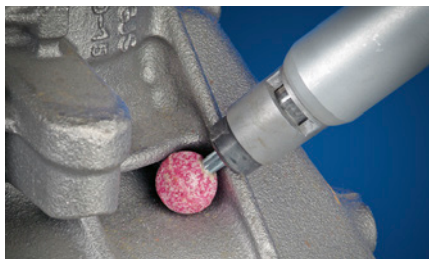


D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształtowi USA	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
50	13	30	-	17 000	19 000	5	31331253	ZY 5013 6 ADW 30 M5V STEEL	-
	25	46	W 242	17 000	19 000	5	31332254	ZY 5025 6 ADW 46 M5V STEEL	-
Trzonek o \varnothing 8 x 40 mm [$S_d \times L_2$]									
50	25	24	W 242	17 000	19 000	5	31382252	ZY 5025 8 ADW 24 M5V STEEL	-



Ściernice kuliste STEEL

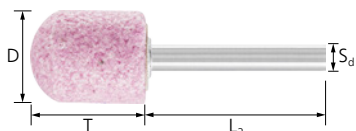
Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do szlifowania stali szybko tnącej (HSS) i szlifowania spawów na konstrukcjach stalowych. Kształt kulisty KU jest często używany do szlifowania konturów oraz usuwania zadziorów.



Cechy produktu:

- Wysoka wydajność szlifowania i skrawania w uniwersalnym użyciu na materiałach stalowych.
- Krótszy czas szlifowania, a tym samym oszczędność kosztów dzięki wysokim zdolnościom skrawania.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki powierzchni.

D [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]							
13	46	65 000	73 400	10	31706254	KU 13 6 ADW 46 M5V STEEL	-
16	30	55 000	59 600	10	31707253	KU 16 6 ADW 30 M5V STEEL	-
	60	55 000	59 600	10	31707256	KU 16 6 ADW 60 M5V STEEL	-
20	30	43 000	47 700	10	31708253	KU 20 6 ADW 30 M5V STEEL	-
	60	43 000	47 700	10	31708256	KU 20 6 ADW 60 M5V STEEL	-
25	60	35 000	38 100	10	31709256	KU 25 6 ADW 60 M5V STEEL	-
32	24	27 000	29 800	5	31710252	KU 32 6 ADW 24 M5V STEEL	-
	46	27 000	29 800	5	31710254	KU 32 6 ADW 46 M5V STEEL	-



Ściernice trzpieniowe STEEL, kształt kulisto-walcowy

Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do szlifowania stali szybko tnącej (HSS) i szlifowania spawów na konstrukcjach stalowych. Kształt kulisto-walcowy WR używany jest przy różnych pracach szlifierskich i usuwaniu zadziorów.

Cechy produktu:

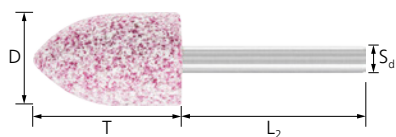
- Wysoka wydajność szlifowania i skrawania w uniwersalnym użyciu na materiałach stalowych.
- Krótszy czas szlifowania, a tym samym oszczędność kosztów dzięki wysokim zdolnościom skrawania.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki powierzchni.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]								
13	20	46	65 000	73 400	10	31406254	WR 1320 6 ADW 46 M5V STEEL	-
20	25	30	43 000	47 700	10	31407253	WR 2025 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	43 000	47 700	10	31407256	WR 2025 6 ADW 60 M5V STEEL	-



Ściernice trzpieniowe

Do uniwersalnego zastosowania przy obróbce stali i staliwa



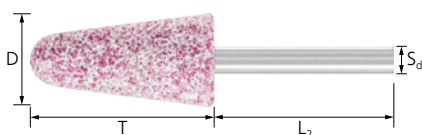
Ściernice trzpieniowe STEEL, kształt ostrołukowy

Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do szlifowania stali szybko tnącej (HSS) i szlifowania spawów na konstrukcjach stalowych. Kształt ostrołukowy SP używany jest do obróbki małych otworów i zagłębień.

Cechy produktu:

- Wysoka wydajność szlifowania i skrawania w uniwersalnym użyciu na materiałach stalowych.
- Krótszy czas szlifowania, a tym samym oszczędność kosztów dzięki wysokim zdolnościom skrawania.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki powierzchni.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]								
8	16	46	110 000	119 300	10	32105254	SP 0816 6 ADW 46 M5V STEEL	-
13	20	46	65 000	73 400	10	32107254	SP 1320 6 ADW 46 M5V STEEL	-
20	32	30	43 000	47 700	10	32109253	SP 2032 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	43 000	47 700	10	32109256	SP 2032 6 ADW 60 M5V STEEL	-
25	50	30	30 500	30 500	10	32111253	SP 2050 6 ADW 30 M5V STEEL	-
	40	30	35 000	35 000	10	32114253	SP 2540 6 ADW 30 M5V STEEL	-



Ściernica stożkowa STEEL

Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do szlifowania stali szybko tnącej (HSS) i szlifowania spawów na konstrukcjach stalowych. Kształt stożkowy KE przeznaczony jest do prac na powierzchniach płaskich oraz szlifowania zagłębień i zgrubień.



Cechy produktu:

- Wysoka wydajność szlifowania i skrawania w uniwersalnym użyciu na materiałach stalowych.
- Krótszy czas szlifowania, a tym samym oszczędność kosztów dzięki wysokim zdolnościom skrawania.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki powierzchni.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]								
10	25	46	85 000	95 400	10	32209254	KE 1025 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	85 000	95 400	10	32209258	KE 1025 6 ADW 80 M5V STEEL	-
16	45	46	52 000	52 000	10	32210254	KE 1645 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	52 000	52 000	10	32210258	KE 1645 6 ADW 80 M5V STEEL	-
20	32	30	43 000	47 700	10	32208253	KE 2032 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	43 000	47 700	10	32208256	KE 2032 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	40	30	43 000	47 700	10	32212253	KE 2040 6 ADW 30 M5V STEEL	-
25	45	60	43 000	47 700	10	32212256	KE 2040 6 ADW 60 M5V STEEL	-
		25	30	35 000	38 100	10	32206253	KE 2525 6 ADW 30 M5V STEEL
	45	30	34 000	34 000	10	32211253	KE 2545 6 ADW 30 M5V STEEL	-
32	32	60	34 000	34 000	10	32211256	KE 2545 6 ADW 60 M5V STEEL	-
		70	30	20 400	20 400	10	32214253	KE 2570 6 ADW 30 M5V STEEL
32	32	24	27 000	29 800	5	32207252	KE 3232 6 ADW 24 M5V STEEL	-
		46	27 000	29 800	5	32207254	KE 3232 6 ADW 46 M5V STEEL	-



Seria A STEEL

Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do szlifowania stali szybko tnącej (HSS) i szlifowania spawów i wykańczaniu najróżniejszych konturów na konstrukcjach stalowych.

Cechy produktu:

- Wysoka wydajność szlifowania i skrawania w uniwersalnym użyciu na materiałach stalowych.
- Krótszy czas szlifowania, a tym samym oszczędność kosztów dzięki wysokim zdolnościom skrawania.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki powierzchni.

Odp. kształtowi USA	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 6,35 x 40 mm [$S_d \times L_2$]									
A 1	19	64	30	33 500	33 500	10	35001253	A 1 6,3 ADW 30 M5V STEEL	-
A 11	22	50	30	30 400	30 400	10	35011253	A 11 6,3 ADW 30 M5V STEEL	-



Zestaw ściernic trzpieniowych SSO 5300 STEEL

Ten zestaw nadaje się idealnie do szlifowania stali szybko tnącej (HSS) i szlifowania spawów na konstrukcjach stalowych. Zawiera on 100 ściernic trzpieniowych o średnicy trzpienia 6 mm, w różnych kształtach i wymiarach.

Zawartość:

Zestaw zawiera dziesięć ściernic trzpieniowych w wykonaniu ZY 1620, ZY 2025, ZY 2506, ZY 2532, ZY 3216, ZY 3232, ZY 4020, SP 2032, KE 2032, KE 2570.

Cechy produktu:

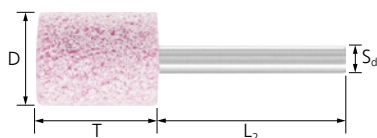
- Wysoka wydajność szlifowania i skrawania w uniwersalnym użyciu na materiałach stalowych.
- Krótszy czas szlifowania, a tym samym oszczędność kosztów dzięki wysokim zdolnościom skrawania.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki powierzchni.

S_d [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
6	grube	1	33930001	SSO 5300 STEEL	-

Do obróbki krawędzi stali i staliwa

Ściernice trzpieniowe STEEL EDGE, kształt walcowy

Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do obróbki krawędzi i do usuwania zadziorów, jak również do szlifowania faz przy przygotowywaniu spawów i wykańczaniu konturów. Kształt walcowy ZY najlepiej nadaje się do szlifowania otworów, promieni i konturów.



Cechy produktu:

- Długa żywotność i niskie zużycie narzędzia dzięki twardemu, stabilnemu wymiarowo spoiwu.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki krawędzi.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształtowi USA	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]									
2	5	100	W 141	150 000	201 800	10	31100270	ZY 0205 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
3	6	100	W 144	150 000	206 100	10	31103270	ZY 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	10	100	W 145	131 400	131 400	10	35805270	ZY 0310 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-


Więcej na następnej stronie



Ściernice trzpieniowe

Do obróbki krawędzi stali i staliwa




D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształtowi USA	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
3	13	100	W 146	95 400	95 400	10	35806270	ZY 0313 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
4	8	60	-	150 000	175 100	10	31105276	ZY 0408 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	-	150 000	175 100	10	31105270	ZY 0408 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	10	60	W 153	130 000	130 700	10	31107276	ZY 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 153	130 000	130 700	10	31107270	ZY 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	13	100	W 154	114 800	114 800	10	35814270	ZY 0513 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	15	60	-	98 100	98 100	10	31142276	ZY 0515 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
6	10	60	W 162	100 000	110 500	10	35822276	ZY 0610 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 162	100 000	110 500	10	35822270	ZY 0610 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	13	60	W 163	93 600	93 600	10	31110276	ZY 0613 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	100	W 163	93 600	93 600	10	31110270	ZY 0613 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-	
		19	60	W 164	64 500	64 500	10	35824276	ZY 0619 3 AR 60 O5V STEEL EDGE
	100	W 164	64 500	64 500	10	35824270	ZY 0619 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-	
8	2	100	W 165	85 000	119 300	10	31305270	ZY 0802 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
		10	46	W 169	85 000	87 600	10	31112274	ZY 0810 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
	80	W 169	85 000	87 600	10	31112278	ZY 0810 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-	
		13	46	W 170	74 400	74 400	10	35830274	ZY 0813 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
	80	W 170	74 400	74 400	10	35830278	ZY 0813 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-	
		16	46	-	61 000	61 000	10	31114274	ZY 0816 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
80	-	61 000	61 000	10	31114278	ZY 0816 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-		
10	2	100	W 172	65 000	95 400	10	31308270	ZY 1002 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	3	60	W 173	65 000	100 500	10	35833276	ZY 1003 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	10	80	W 175	65 000	77 500	10	35835278	ZY 1010 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	13	46	W 176	58 400	58 400	10	31116274	ZY 1013 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 176	58 400	58 400	10	31116278	ZY 1013 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	3	60	W 182	50 000	73 400	10	31311276	ZY 1303 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 182	50 000	73 400	10	31311270	ZY 1303 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	13	46	W 185	45 300	45 300	10	31122274	ZY 1313 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 185	45 300	45 300	10	31122278	ZY 1313 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
16	3	60	W 191	42 000	60 000	10	35851276	ZY 1603 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	4	46	-	42 000	59 600	10	31314274	ZY 1604 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	-	42 000	59 600	10	31314278	ZY 1604 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
19	3	60	W 200	35 000	49 900	10	35860276	ZY 1903 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
20	6	80	W 201	33 000	47 700	10	31340278	ZY 2006 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
25	3	100	W 215	26 000	37 500	10	35875270	ZY 2503 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-

Trzonek o ϕ 6 x 40 mm [S_d x L₂]

3	6	100	W 144	150 000	206 100	10	31102270	ZY 0306 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
4	8	60	-	150 000	177 400	10	31104276	ZY 0408 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	-	150 000	177 400	10	31104270	ZY 0408 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	10	60	W 153	130 000	157 800	10	31106276	ZY 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 153	130 000	157 800	10	31106270	ZY 0510 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
6	13	60	W 163	100 000	131 500	10	31109276	ZY 0613 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 163	100 000	131 500	10	31109270	ZY 0613 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	25	60	-	62 200	62 200	10	31139276	ZY 0625 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
8	10	46	W 169	85 000	119 300	10	31111274	ZY 0810 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 169	85 000	119 300	10	31111278	ZY 0810 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	16	46	-	85 000	119 300	10	31113274	ZY 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	-	85 000	119 300	10	31113278	ZY 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
10	13	46	W 176	65 000	95 400	10	31115274	ZY 1013 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 176	65 000	95 400	10	31115278	ZY 1013 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	20	46	W 177	65 000	95 400	10	31118274	ZY 1020 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 177	65 000	95 400	10	31118278	ZY 1020 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-

Więcej na następnej stronie

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształtowi USA	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
10	25	46	W 178	65 000	83 200	10	31119274	ZY 1025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 178	65 000	83 200	10	31119278	ZY 1025 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	32	46	W 179	62 800	62 800	10	31120274	ZY 1032 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 179	62 800	62 800	10	31120278	ZY 1032 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	3	60	W 182	50 000	73 400	10	31310276	ZY 1303 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 185	50 000	73 400	10	31121274	ZY 1313 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	13	80	W 185	50 000	73 400	10	31121278	ZY 1313 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 186	50 000	73 400	10	31124274	ZY 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	20	80	W 186	50 000	73 400	10	31124278	ZY 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 187	50 000	66 000	10	31125274	ZY 1325 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	25	80	W 187	50 000	66 000	10	31125278	ZY 1325 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 188	42 400	42 400	10	31146274	ZY 1340 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
16	4	46	-	42 000	59 600	10	31313274	ZY 1604 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	-	42 000	59 600	10	31313278	ZY 1604 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	10	30	W 193	42 000	59 600	10	31316273	ZY 1610 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 195	42 000	59 600	10	31126273	ZY 1620 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	20	30	W 195	42 000	59 600	10	31126276	ZY 1620 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		30	-	42 000	51 200	10	31127273	ZY 1632 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	32	60	-	42 000	51 200	10	31127276	ZY 1632 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		30	-	40 500	40 500	10	31128273	ZY 1640 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	40	60	-	40 500	40 500	10	31128276	ZY 1640 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		30	W 197	31 300	31 300	10	31129273	ZY 1650 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
20	6	46	W 201	33 000	47 700	10	31317274	ZY 2006 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 201	33 000	47 700	10	31317278	ZY 2006 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	10	30	W 202	33 000	47 700	10	31319273	ZY 2010 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 202	33 000	47 700	10	31319276	ZY 2010 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	20	30	W 204	33 000	47 700	10	31130273	ZY 2020 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 204	33 000	47 700	10	31130276	ZY 2020 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	25	30	W 205	33 000	47 700	10	31131273	ZY 2025 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 205	33 000	47 700	10	31131276	ZY 2025 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	32	30	W 206	33 000	41 100	10	31132273	ZY 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 206	33 000	41 100	10	31132276	ZY 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133273	ZY 2040 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 207	32 400	32 400	10	31133276	ZY 2040 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
50	30	W 208	25 100	25 100	10	31148273	ZY 2050 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
25	6	46	W 214	26 000	38 100	10	31321274	ZY 2506 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 214	26 000	38 100	10	31321278	ZY 2506 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	10	30	W 217	26 000	38 100	10	31322273	ZY 2510 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		30	W 218	26 000	38 100	10	31323273	ZY 2513 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	16	60	-	26 000	38 100	10	31324276	ZY 2516 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		30	W 220	26 000	38 100	10	31134273	ZY 2525 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	25	60	W 220	26 000	38 100	10	31134276	ZY 2525 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		30	-	26 000	32 900	10	31135273	ZY 2532 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	32	60	-	26 000	32 900	10	31135276	ZY 2532 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		30	W 221	26 000	26 000	10	31151273	ZY 2540 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
32	6	46	W 225	21 000	30 000	5	35985274	ZY 3206 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		30	-	21 000	29 800	5	31325273	ZY 3208 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	8	60	-	21 000	29 800	5	31325276	ZY 3208 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		24	W 228	21 000	29 800	5	31327272	ZY 3220 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
	20	46	W 228	21 000	29 800	5	31327274	ZY 3220 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		24	W 230	21 000	25 700	5	31136272	ZY 3232 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
	32	46	W 230	21 000	25 700	5	31136274	ZY 3232 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		24	W 231	20 300	20 300	5	31137272	ZY 3240 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
	46	W 231	20 300	20 300	5	31137274	ZY 3240 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	


Więcej na następnej stronie

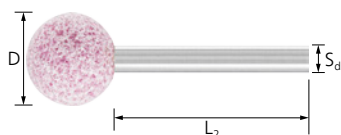


Ściernice trzpieniowe

Do obróbki krawędzi stali i staliwa



D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształtowi USA	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
40	6	46	W 235	16 000	23 800	5	31375274	ZY 4006 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		30	W 236	16 000	23 800	5	31328273	ZY 4010 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 236	16 000	23 800	5	31328276	ZY 4010 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	15	30	-	16 000	23 800	5	31329273	ZY 4015 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	-	16 000	23 800	5	31329276	ZY 4015 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	20	24	-	16 000	23 800	5	31330272	ZY 4020 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
		46	-	16 000	23 800	5	31330274	ZY 4020 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	40	24	W 238	16 000	16 200	5	31138272	ZY 4040 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
46		W 238	16 000	16 200	5	31138274	ZY 4040 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
50	8	30	-	13 000	19 000	5	31378273	ZY 5008 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	13	30	-	13 000	19 000	5	31331273	ZY 5013 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	25	24	W 242	13 000	19 000	5	31332272	ZY 5025 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 242	13 000	19 000	5	31332274	ZY 5025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
Trzonek o ϕ 8 x 40 mm [S_d x L_2]									
32	40	24	W 231	21 000	29 800	5	31187272	ZY 3240 8 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
40	40	24	W 238	16 000	23 800	5	31188272	ZY 4040 8 AR 24 O5V STEEL EDGE	-




Ściernice kuliste STEEL EDGE

Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do obróbki krawędzi i do usuwania zadziorów, jak również do szlifowania faz przy przygotowywaniu spawów i wykańczaniu konturów. Kształt kulisty KU jest często używany do szlifowania konturów oraz usuwania zadziorów.

Cechy produktu:

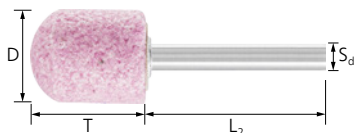
- Długa żywotność i niskie zużycie narzędzia dzięki twardemu, stabilnemu wymiarowo spoiwu.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki krawędzi.

D [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o ϕ 3 x 30 mm [S_d x L_2]							
3	100	150 000	300 200	10	31702270	KU 03 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	60	130 000	190 900	10	31704276	KU 05 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	100	130 000	190 900	10	31704270	KU 05 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
8	46	85 000	116 200	10	31715274	KU 08 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	85 000	116 200	10	31715278	KU 08 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
10	46	65 000	83 300	10	31712274	KU 10 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	65 000	83 300	10	31712278	KU 10 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	46	50 000	54 000	10	31717274	KU 13 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	50 000	54 000	10	31717278	KU 13 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
Trzonek o ϕ 6 x 40 mm [S_d x L_2]							
3	100	150 000	317 300	10	31701270	KU 03 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	60	130 000	190 900	10	31703276	KU 05 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	100	130 000	190 900	10	31703270	KU 05 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
8	46	85 000	119 300	10	31705274	KU 08 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	85 000	119 300	10	31705278	KU 08 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
10	46	65 000	95 400	10	31711274	KU 10 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	65 000	95 400	10	31711278	KU 10 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	46	50 000	73 400	10	31706274	KU 13 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	50 000	73 400	10	31706278	KU 13 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
16	30	42 000	59 600	10	31707273	KU 16 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	60	42 000	59 600	10	31707276	KU 16 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
20	30	33 000	47 700	10	31708273	KU 20 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	60	33 000	47 700	10	31708276	KU 20 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
25	30	26 000	38 100	10	31709273	KU 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-

Więcej na następnej stronie



D [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
25	60	26 000	38 100	10	31709276	KU 25 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
32	24	21 000	29 800	5	31710272	KU 32 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
	46	21 000	29 800	5	31710274	KU 32 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-



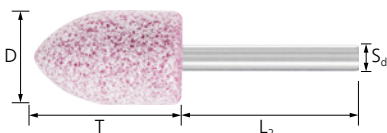
Ściernice trzpieniowe STEEL EDGE, kształt kulisto-walcowy

Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do obróbki krawędzi i do usuwania zadziorów, jak również do szlifowania faz przy przygotowywaniu spawów i wykańczaniu konturów. Kształt kulisto-walcowy WR używany jest przy pracach szlifierskich i usuwaniu zadziorów.

Cechy produktu:

- Długa żywotność i niskie zużycie narzędzia dzięki twardemu, stabilnemu wymiarowo spoiwu.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki krawędzi.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]								
3	6	100	150 000	219 800	10	31402270	WR 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	10	60	130 000	136 500	10	31404276	WR 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	130 000	136 500	10	31404270	WR 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]								
5	10	60	130 000	168 400	10	31403276	WR 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
8	16	46	85 000	119 300	10	31405274	WR 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	85 000	119 300	10	31405278	WR 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	20	46	50 000	73 400	10	31406274	WR 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	50 000	73 400	10	31406278	WR 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
20	25	30	33 000	47 700	10	31407273	WR 2025 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	33 000	47 700	10	31407276	WR 2025 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-



Ściernice trzpieniowe STEEL EDGE, kształt ostrołukowy

Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do obróbki krawędzi i do usuwania zadziorów, jak również do szlifowania faz przy przygotowywaniu spawów i wykańczaniu konturów. Kształt ostrołukowy SP doskonale sprawdza się przy obróbce małych otworów i zagłębień.



Cechy produktu:

- Długa żywotność i niskie zużycie narzędzia dzięki twardemu, stabilnemu wymiarowo spoiwu.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki krawędzi.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]								
3	6	100	150 000	252 000	10	32102270	SP 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	10	60	130 000	149 500	10	32104276	SP 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	130 000	149 500	10	32104270	SP 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
8	16	46	72 800	72 800	10	32106274	SP 0816 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	72 800	72 800	10	32106278	SP 0816 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-

Więcej na następnej stronie

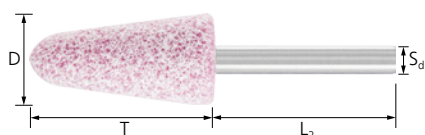


Ściernice trzpieniowe

Do obróbki krawędzi stali i staliwa



D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
3	6	100	150 000	255 500	10	32101270	SP 0306 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	10	60	130 000	190 900	10	32103276	SP 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	130 000	190 900	10	32103270	SP 0510 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
8	16	46	85 000	119 300	10	32105274	SP 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	85 000	119 300	10	32105278	SP 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	20	46	50 000	73 400	10	32107274	SP 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	50 000	73 400	10	32107278	SP 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
20	32	30	33 000	47 700	10	32109273	SP 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	33 000	47 700	10	32109276	SP 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		30	30 500	30 500	10	32111273	SP 2050 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
25	40	30	26 000	35 000	10	32114273	SP 2540 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-




Ściernica stożkowa STEEL EDGE

Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do obróbki krawędzi i do usuwania zadziórów, jak również do szlifowania faz przy przygotowywaniu spawów i wykańczaniu konturów. Kształt stożkowy KE przeznaczony jest do prac wyrównujących powierzchnię.




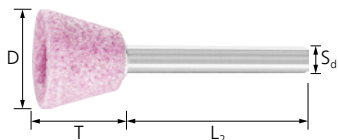
Cechy produktu:

- Długa żywotność i niskie zużycie narzędzia dzięki twardemu, stabilnemu wymiarowo spoiwu.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki krawędzi.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN	
Trzonek o \varnothing 3 x 30 mm [S_d x L_2]									
10	10	46	65 000	95 400	10	32202274	KE 1010 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [S_d x L_2]									
10	10	46	65 000	95 400	10	32201274	KE 1010 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
		25	46	65 000	95 400	10	32209274	KE 1025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	65 000	95 400	10	32209278	KE 1025 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-	
13	13	46	50 000	73 400	10	32203274	KE 1313 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
16	16	30	42 000	59 600	10	32204273	KE 1616 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
		60	42 000	59 600	10	32204276	KE 1616 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
	45	46	42 000	52 000	10	32210274	KE 1645 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
		80	42 000	52 000	10	32210278	KE 1645 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-	
20	20	30	33 000	47 700	10	32205273	KE 2020 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
		60	33 000	47 700	10	32205276	KE 2020 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
	32	30	33 000	47 700	10	32208273	KE 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
		60	33 000	47 700	10	32208276	KE 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
	40	30	33 000	47 700	10	32212273	KE 2040 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
		60	33 000	47 700	10	32212276	KE 2040 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
25	25	30	26 000	38 100	10	32206273	KE 2525 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
		60	26 000	38 100	10	32206276	KE 2525 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
	45	30	26 000	34 000	10	32211273	KE 2545 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
		60	26 000	34 000	10	32211276	KE 2545 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
70	30	20 400	20 400	10	32214273	KE 2570 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-		
32	32	24	21 000	29 800	5	32207272	KE 3232 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-	

Więcej na następnej stronie

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
32	32	46	21 000	29 800	5	32207274	KE 3232 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
Trzonek o ϕ 8 x 40 mm [$S_d \times L_2$]								
32	50	24	21 000	29 800	5	32216272	KE 3250 8 AR 24 O5V STEEL EDGE	-




Ściernica garnkowa STEEL EDGE

Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do obróbki krawędzi i do usuwania zadziorów, jak również do szlifowania faz przy przygotowywaniu spawów i wykańczaniu konturów. Kształt garnkowy TO jest optymalny do obróbki profili, powierzchni płaskich i nadlewek bez uszkodzania powierzchni walcowej.

Cechy produktu:

- Długa żywotność i niskie zużycie narzędzia dzięki twardemu, stabilnemu wymiarowo spoiwu.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki krawędzi.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o ϕ 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]								
20	16	30	33 000	47 700	10	32901273	TO 2016 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	33 000	47 700	10	32901276	TO 2016 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
25	20	30	26 000	38 100	10	32902273	TO 2520 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
32	25	24	21 000	29 800	5	32903272	TO 3225 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
		46	21 000	29 800	5	32903274	TO 3225 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-


Seria A STEEL EDGE

Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do obróbki krawędzi i do usuwania zadziorów, jak również do szlifowania faz przy przygotowywaniu spawów i wykańczaniu najróżniejszych konturów.

Cechy produktu:

- Długa żywotność i niskie zużycie narzędzia dzięki twardemu, stabilnemu wymiarowo spoiwu.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki krawędzi.



Odp. kształtowi USA	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o ϕ 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]									
A 1	19	64	30	30 400	30 400	10	35501273	A 1 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 2	25	32	30	26 000	37 500	10	35502273	A 2 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 3	25	70	30	18 600	18 600	10	35503273	A 3 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 4	32	32	30	21 000	30 000	5	35504273	A 4 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 5	19	29	30	35 000	49 900	10	35505273	A 5 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 6	19	29	30	35 000	49 900	10	35506273	A 6 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 11	22	50	30	27 600	27 600	10	35511273	A 11 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 12	17	32	30	40 000	54 500	10	35512273	A 12 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-

Więcej na następnej stronie

Ściernice trzpieniowe

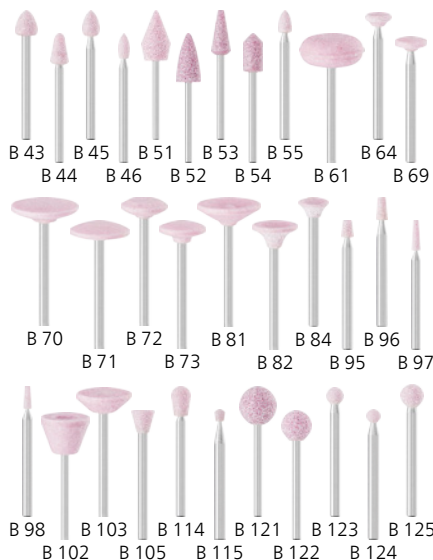
Do obróbki krawędzi stali i staliwa



Odp. kształtowi USA	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
A 14	17	22	30	40 000	54 500	10	35514273	A 14 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 15	6	27	60	100 000	112 900	10	35515296	A 15 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
			100	100 000	112 900	10	35515290	A 15 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
A 21	25	25	30	26 000	37 500	10	35521273	A 21 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 24	6	19	60	100 000	117 400	10	35524276	A 24 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
			100	100 000	117 400	10	35524270	A 24 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
A 25	25	25	30	26 000	37 500	10	35525273	A 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 26	16	16	30	42 000	60 000	10	35526273	A 26 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 34	38	10	30	18 000	25 000	5	35534273	A 34 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 36	41	10	60	16 000	23 100	5	35536276	A 36 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
A 37	32	6	60	21 000	30 000	5	35537276	A 37 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-

Trzonek o ϕ 6,35 x 40 mm [S_d x L_2]

A 1	19	64	30	33 500	33 500	10	35001273	A 1 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 2	25	32	30	26 000	37 500	10	35002273	A 2 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 3	25	70	30	18 600	18 600	10	35003273	A 3 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 4	32	32	30	21 000	30 000	5	35004273	A 4 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 5	19	29	30	35 000	49 900	10	35005273	A 5 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 11	22	50	30	30 400	30 400	10	35011273	A 11 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 12	17	32	30	40 000	54 500	10	35012273	A 12 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 15	6	27	60	100 000	112 900	10	35015296	A 15 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
A 24	6	19	60	100 000	117 400	10	35024276	A 24 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
A 25	25	25	30	26 000	37 500	10	35025273	A 25 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 36	41	10	60	16 000	23 100	5	35036276	A 36 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
A 37	32	6	60	21 000	30 000	5	35037276	A 37 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-




Seria B STEEL EDGE


Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do obróbki krawędzi i do usuwania zadziorów, jak również do szlifowania faz przy przygotowywaniu spawów i wykańczaniu najróżniejszych konturów na mniejszych lub filigranowych elementach konstrukcji.

Cechy produktu:

- Długa żywotność i niskie zużycie narzędzia dzięki twardemu, stabilnemu wymiarowo spoiwu.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki krawędzi.

Odp. kształtowi USA	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o ϕ 3 x 30 mm [S_d x L_2]									
B 43	6	8	100	100 000	149 200	10	35603270	B 43 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 44	6	10	100	100 000	141 100	10	35604270	B 44 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 45	5	8	100	130 000	181 900	10	35605270	B 45 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 46	3	8	100	150 000	267 100	10	35606270	B 46 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 51	11	19	80	60 000	63 600	10	35611278	B 51 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
B 52	10	19	46	65 000	66 200	10	35612274	B 52 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-

Więcej na następnej stronie

Odp. kształtowi USA	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
B 52	10	19	80	65 000	66 200	10	35612278	B 52 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
B 53	6	16	60	100 000	149 200	10	35613276	B 53 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
			100	100 000	149 200	10	35613270	B 53 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 54	6	13	60	100 000	101 500	10	35614276	B 54 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
			100	100 000	101 500	10	35614270	B 54 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 55	3	6	100	150 000	257 000	10	35615270	B 55 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 61	19	8	80	35 000	45 000	10	35621278	B 61 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
B 64	6	2	100	100 000	149 200	10	35624270	B 64 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 69	8	2	100	85 000	120 800	10	35629270	B 69 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 70	19	3	100	35 000	49 900	10	35630270	B 70 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 71	16	2	100	42 000	60 000	10	35631270	B 71 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 72	13	3	100	50 000	75 100	10	35632270	B 72 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 73	13	3	100	50 000	75 100	10	35633270	B 73 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 81	19	8	100	35 000	49 900	10	35641270	B 81 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 82	13	6	100	50 000	75 100	10	35642270	B 82 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 95	3	5	100	150 000	260 300	10	35655270	B 95 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 96	3	6	100	150 000	236 100	10	35656270	B 96 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 97	2	10	100	107 300	107 300	10	35657270	B 97 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 98	2	6	100	150 000	168 300	10	35658270	B 98 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 102	16	13	80	42 000	46 400	10	35662278	B 102 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
B 103	16	5	80	42 000	60 000	10	35663278	B 103 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
B 105	6	6	100	100 000	149 200	10	35665270	B 105 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 114	6	10	100	100 000	136 900	10	35674270	B 114 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 115	2	3	100	150 000	299 400	10	35675270	B 115 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 121	13	13	46	50 000	56 200	10	35681274	B 121 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
B 122	10	10	46	65 000	90 200	10	35682274	B 122 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
			80	65 000	90 200	10	35682278	B 122 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
B 123	5	5	100	130 000	198 900	10	35683270	B 123 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 124	3	3	100	150 000	291 800	10	35684270	B 124 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 125	6	6	100	100 000	149 200	10	35685270	B 125 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
Trzonek o ϕ 3,17 x 30 mm [$S_d \times L_2$]									
B 125	6	6	100	100 000	149 200	10	35185270	B 125 3,1 AR 100 O5V STEEL EDGE	-



Zestaw ściernic trzpieniowych 2002 STEEL EDGE

Ten zestaw nadaje się szczególnie do obróbki krawędzi i do usuwania zadziorów, jak również do szlifowania faz przy przygotowywaniu spawów i wykańczaniu konturów. Zawiera on 15 małych ściernic trzpieniowych w najpopularniejszych kształtach i rozmiarach do szlifowania precyzyjnego.

Zawartość:

W zestawie po dwie ściernice trzpieniowe w wykonaniu ZY 0510, ZY 0810, ZY 1604 oraz po jednej ściernicy trzpieniowej w wykonaniu ZY 0408, ZY 0613, ZY 0802, ZY 1013, ZY 1303, WR 0510, KU 05, SP 0306, SP 0816.

Cechy produktu:

- Długa żywotność i niskie zużycie narzędzia dzięki twardemu, stabilnemu wymiarowo spoiwu.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki krawędzi.

S_d [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
3	drobne	1	33920231	2002 O F STEEL EDGE	-

Ściernice trzpieniowe

Do obróbki krawędzi stali i staliwa



Zestaw ściernic trzpieniowych 2001 STEEL EDGE

Ten zestaw nadaje się szczególnie do obróbki krawędzi i do usuwania zadziorów, jak również do szlifowania faz przy przygotowywaniu spawów i wykańczaniu konturów. Zawiera on 10 ściernic trzpieniowych w różnych kształtach i wymiarach.

Zawartość:

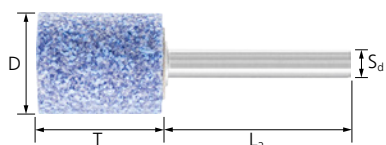
W zestawie znajduje się jedna ściernica trzpieniowa w wykonaniu ZY 1013, ZY 1320, ZY 2006, ZY 2013, ZY 2025, KU 16, WR 2025, KE 2032, SP 1320, KE 2020.

Cechy produktu:

- Długa żywotność i niskie zużycie narzędzia dzięki twardemu, stabilnemu wymiarowo spoiwu.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki krawędzi.

S_d [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
6	grube	1	33920131	2001 O G STEEL EDGE	-

Do uniwersalnej obróbki materiałów trudnoskrawalnych



Ściernice walcowe TOUGH

Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do wyrównywania spawów i obróbki wtórnej łopatek turbin po konserwacji, a także szlifowania spoin naprawczych w produkcji narzędzi i form. Kształt walcowy ZY najlepiej nadaje się do szlifowania otworów, promieni i konturów.




Cechy produktu:

- Chłodny szlif dzięki specjalnej mieszance ziarna ściernego.
- Wysoka wydajność usuwania i bardzo długa żywotność.
- Stała jakość i wydajność pracy dzięki obecności samostrzącającego się ziarna ściernego.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształto- wi USA	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/ sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 3 x 30 mm [S_d x L_2]									
1	5	320	-	104 200	104 200	10	31191340	ZY 0105 3 AWCO 320 J5V TOUGH	-
1,5	8	320	-	104 700	104 700	10	31192340	ZY 1,508 3 AWCO 320 J5V TOUGH	-
1,7	8	320	-	112 300	112 300	10	31193340	ZY 1,708 3 AWCO 320 J5V TOUGH	-
2	5	80	W 141	150 000	201 800	10	31100340	ZY 0205 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	W 141	150 000	201 800	10	31100350	ZY 0205 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
3	6	60	W 144	150 000	206 100	10	31103135	ZY 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	W 144	150 000	206 100	10	31103140	ZY 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	W 144	150 000	206 100	10	31103145	ZY 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
4	8	60	-	150 000	175 100	10	31105135	ZY 0408 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	-	150 000	175 100	10	31105140	ZY 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	-	150 000	175 100	10	31105145	ZY 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
5	10	60	W 153	130 700	130 700	10	31107135	ZY 0510 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	W 153	130 700	130 700	10	31107140	ZY 0510 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	W 153	130 700	130 700	10	31107145	ZY 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
6	13	46	W 163	93 600	93 600	10	31110130	ZY 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 163	93 600	93 600	10	31110138	ZY 0613 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	W 163	93 600	93 600	10	31110140	ZY 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	W 163	93 600	93 600	10	31110145	ZY 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
8	10	46	W 169	87 600	87 600	10	31112030	ZY 0810 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
	16	46	-	61 000	61 000	10	31114130	ZY 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-

Więcej na następnej stronie



D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształtowi USA	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
8	16	60	-	61 000	61 000	10	31114132	ZY 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	-	61 000	61 000	10	31114135	ZY 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
10	13	80	W 176	58 400	58 400	10	31116230	ZY 1013 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
13	3	60	W 182	65 000	73 400	10	31311376	ZY 1303 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
20	6	46	W 201	45 000	47 700	10	31317370	ZY 2006 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 201	45 000	47 700	10	31317376	ZY 2006 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
5	10	100	W 153	150 000	157 800	10	31106230	ZY 0510 6 AWCO 100 J5V TOUGH	-
8	16	46	-	100 000	119 300	10	31114136	ZY 0816 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		80	-	100 000	119 300	10	31114140	ZY 0816 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-
10	13	46	W 176	85 000	95 400	10	31115336	ZY 1013 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		80	W 176	85 000	95 400	10	31115340	ZY 1013 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-
	20	46	-	85 000	95 400	10	31118336	ZY 1020 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		80	-	85 000	95 400	10	31118340	ZY 1020 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-
13	25	46	W 187	65 000	66 000	10	31125336	ZY 1325 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		80	W 187	65 000	66 000	10	31125340	ZY 1325 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-
16	20	30	W 195	55 000	59 600	10	31126330	ZY 1620 6 AWCO 30 J5V TOUGH	-
		46	W 195	55 000	59 600	10	31126336	ZY 1620 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 195	55 000	59 600	10	31126338	ZY 1620 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	32	30	-	51 200	51 200	10	31127330	ZY 1632 6 AWCO 30 J5V TOUGH	-
		46	-	51 200	51 200	10	31127336	ZY 1632 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	-	51 200	51 200	10	31127338	ZY 1632 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
20	25	30	W 205	45 000	47 700	10	31131330	ZY 2025 6 AWCO 30 J5V TOUGH	-
		46	W 205	45 000	47 700	10	31131336	ZY 2025 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 205	45 000	47 700	10	31131338	ZY 2025 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133259	ZY 2040 6 AWCO 30 J5V TOUGH	-
		46	W 207	32 400	32 400	10	31133260	ZY 2040 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 207	32 400	32 400	10	31133263	ZY 2040 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
25	25	30	W 220	35 000	38 100	10	31134130	ZY 2525 6 AWCO 30 J5V TOUGH	-
32	16	46	-	27 000	29 800	5	31326130	ZY 3216 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		32	24	W 230	25 700	25 700	5	31136330	ZY 3232 6 AWCO 24 J5V TOUGH
	46	W 230	25 700	25 700	5	31136336	ZY 3232 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-	
40	10	46	W 236	22 000	23 800	5	31328846	ZY 4010 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 236	22 000	23 800	5	31328860	ZY 4010 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	20	46	-	22 000	23 800	5	31138036	ZY 4020 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-



Ściernice trzpieniowe

Do uniwersalnej obróbki materiałów trudnoskrawalnych



Ściernice kuliste TOUGH, kształt kulisty

Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do wyrównywania spawów i obróbki wtórnej łopatek turbin po konserwacji, a także szlifowania spoin naprawczych w produkcji narzędzi i form. Kształt kulisty KU jest często używany do szlifowania konturów oraz usuwania zadziorów.

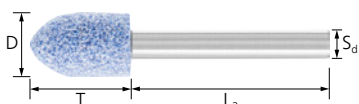


Cechy produktu:

- Chłodny szlif dzięki specjalnej mieszance ziarna ściernego.
- Wysoka wydajność usuwania i bardzo długa żywotność.
- Stała jakość i wydajność pracy dzięki obecności samoostrzącego się ziarna ściernego.

3

D [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 3 x 30 mm [S_d x L_2]							
3	60	150 000	300 200	10	31702260	KU 03 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	80	150 000	300 200	10	31702280	KU 03 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
6	60	140 000	159 100	10	31704530	KU 06 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	80	140 000	159 100	10	31704540	KU 06 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
	100	140 000	159 100	10	31704545	KU 06 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
8	46	100 000	116 200	10	31705335	KU 08 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
	80	100 000	116 200	10	31705340	KU 08 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
	100	100 000	116 200	10	31705345	KU 08 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [S_d x L_2]							
13	46	65 000	73 400	10	31706336	KU 13 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
	60	65 000	73 400	10	31706338	KU 13 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	80	65 000	73 400	10	31706340	KU 13 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-



Ściernice ostrołukowe TOUGH, kształt ostrołukowy

Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do wyrównywania spawów i obróbki wtórnej łopatek turbin po konserwacji, a także szlifowania spoin naprawczych w produkcji narzędzi i form. Kształt ostrołukowy SP doskonale sprawdza się przy obróbce małych otworów i zagłębień.



Cechy produktu:

- Chłodny szlif dzięki specjalnej mieszance ziarna ściernego.
- Wysoka wydajność usuwania i bardzo długa żywotność.
- Stała jakość i wydajność pracy dzięki obecności samoostrzącego się ziarna ściernego.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 3 x 30 mm [S_d x L_2]								
3	6	60	150 000	252 000	10	32102410	SP 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	150 000	252 000	10	32102420	SP 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	150 000	252 000	10	32102430	SP 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
4	8	80	150 000	195 400	10	32102620	SP 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	150 000	195 400	10	32102630	SP 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
5	10	100	149 500	149 500	10	32140230	SP 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-

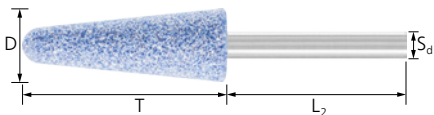
Więcej na następnej stronie



D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
6	10	60	134 100	134 100	10	32104410	SP 0610 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	13	46	108 100	108 100	10	32104535	SP 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		80	108 100	108 100	10	32104540	SP 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	108 100	108 100	10	32104545	SP 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
8	16	46	72 800	72 800	10	32105335	SP 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	72 800	72 800	10	32105338	SP 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	72 800	72 800	10	32105340	SP 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	72 800	72 800	10	32105345	SP 0816 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-

Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

13	20	46	65 000	73 400	10	32107336	SP 1320 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	65 000	73 400	10	32107338	SP 1320 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	65 000	73 400	10	32107340	SP 1320 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-



Ściernice stożkowe TOUGH

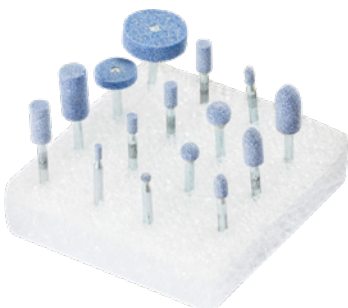
Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do wyrównywania spawów i obróbki wtórnej łopatek turbin po konserwacji, a także szlifowania spoin naprawczych w produkcji narzędzi i form. Kształt stożkowy KE przeznaczony jest do prac na powierzchniach płaskich oraz szlifowania zagłębień i zgrubień.



Cechy produktu:

- Chłodny szlif dzięki specjalnej mieszance ziarna ściernego.
- Wysoka wydajność usuwania i bardzo długa żywotność.
- Stała jakość i wydajność pracy dzięki obecności samoostrzącego się ziarna ściernego.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]								
10	25	46	85 000	95 400	10	32209336	KE 1025 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	85 000	95 400	10	32209338	KE 1025 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
16	45	46	52 000	52 000	10	32210336	KE 1645 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	52 000	52 000	10	32210338	KE 1645 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-



Zestaw ściernic trzpieniowych 2002 TOUGH

Ten zestaw nadaje się szczególnie do wyrównywania spawów i obróbki wtórnej łopatek turbin po konserwacji, a także szlifowania spoin naprawczych w produkcji narzędzi i form. Zawiera on 15 ściernic trzpieniowych o średnicy trzpienia 3 mm, w różnych kształtach i wymiarach, do szlifowania precyzyjnego.

Zawartość:

W zestawie znajduje się jedna ściernica trzpieniowa w wykonaniu ZY 0205, ZY 0306, ZY 0408, ZY 0510, ZY 0613, ZY 0816, ZY 1303, ZY 2006, KU 03, KU 06, KU 08, SP 0306, SP 0408, SP 0613, SP 0816.

Cechy produktu:

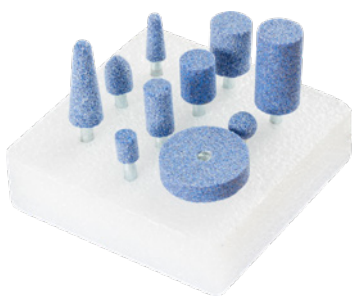
- Chłodny szlif dzięki specjalnej mieszance ziarna ściernego.
- Wysoka wydajność usuwania i bardzo długa żywotność.
- Stała jakość i wydajność pracy dzięki obecności samoostrzącego się ziarna ściernego.

S_d [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
3	drobne	1	33920235	2002 J F TOUGH	-



Ściernice trzpieniowe

Do uniwersalnej obróbki materiałów trudnoskrawalnych



Zestaw ściernic trzpieniowych 2001 TOUGH

Ten zestaw nadaje się szczególnie do wyrównywania spawów i obróbki wtórnej łopatek turbin po konserwacji, a także szlifowania spoin naprawczych w produkcji narzędzi i form. Zawiera on 10 ściernic trzpieniowych o średnicy trzpienia 6 mm o różnych kształtach i wymiarach.

Zawartość:

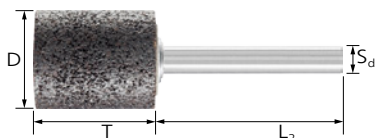
W zestawie znajduje się jedna ściernica trzpieniowa w wykonaniu ZY 1013, ZY 1325, ZY 1620, ZY 2025, ZY 2040, ZY 4010, KU 13, SP 1320, KE 1025, KE 1645.

Cechy produktu:

- Chłodny szlif dzięki specjalnej mieszance ziarna ściernego.
- Wysoka wydajność usuwania i bardzo długa żywotność.
- Stała jakość i wydajność pracy dzięki obecności samostrzącego się ziarna ściernego.

S_d [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
6	grube	1	33920135	2001 J G TOUGH	-

Do uniwersalnego zastosowania na stali nierdzewnej (INOX)



Ściernice walcowe INOX

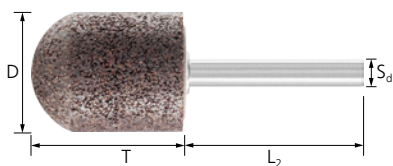
Te ściernice trzpieniowe są stosowane do obróbki zgrubnej odlewów ze stali szlachetnej (INOX) oraz do szlifowania elementów wykonanych ze stopów żaroodpornych. Kształt walcowy ZY najlepiej nadaje się do szlifowania otworów, promieni i konturów.



Cechy produktu:

- Dzięki chłodnemu szlifowi są odpowiednie do obróbki materiałów wrażliwych na działanie wysokich temperatur.
- Wysoki komfort pracy dzięki niskiemu poziomowi drgań.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształtowi USA	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [$S_a \times L_2$]									
8	16	46	-	100 000	119 300	10	31113744	ZY 0816 6 ADW 46 L6B INOX	-
10	20	46	W 177	90 000	95 400	10	31118744	ZY 1020 6 ADW 46 L6B INOX	-
	32	46	W 179	62 800	62 800	10	31120744	ZY 1032 6 ADW 46 L6B INOX	-
16	32	30	-	51 200	51 200	10	31127743	ZY 1632 6 ADW 30 L6B INOX	-
20	25	30	W 205	45 000	47 700	10	31131743	ZY 2025 6 ADW 30 L6B INOX	-
		60	W 205	45 000	47 700	10	31131746	ZY 2025 6 ADW 60 L6B INOX	-
	40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133743	ZY 2040 6 ADW 30 L6B INOX	-
25	13	30	W 218	37 000	38 100	10	31323743	ZY 2513 6 ADW 30 L6B INOX	-
	25	30	W 220	37 000	38 100	10	31134743	ZY 2525 6 ADW 30 L6B INOX	-
	32	30	-	32 900	32 900	10	31135743	ZY 2532 6 ADW 30 L6B INOX	-
32	16	24	-	29 000	29 800	5	31326742	ZY 3216 6 ADW 24 L6B INOX	-
	40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137742	ZY 3240 6 ADW 24 L6B INOX	-
40	6	60	W 235	23 000	23 800	5	31375746	ZY 4006 6 ADW 60 L6B INOX	-
	10	30	W 236	23 000	23 800	5	31328743	ZY 4010 6 ADW 30 L6B INOX	-
	20	24	-	23 000	23 800	5	31330742	ZY 4020 6 ADW 24 L6B INOX	-
50	13	30	-	19 000	19 000	5	31331743	ZY 5013 6 ADW 30 L6B INOX	-
	25	24	W 242	19 000	19 000	5	31332742	ZY 5025 6 ADW 24 L6B INOX	-
Trzonek o \varnothing 8 x 40 mm [$S_a \times L_2$]									
32	40	24	W 231	28 500	29 800	5	31187742	ZY 3240 8 ADW 24 L6B INOX	-
50	40	24	W 243	19 000	19 000	5	31383742	ZY 5040 8 ADW 24 L6B INOX	-



Ściernice trzpieniowe INOX, kształt kulisto-walcowy

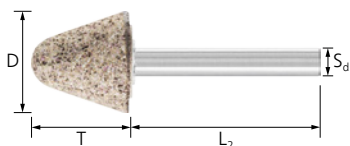
Te ściernice trzpieniowe są stosowane do obróbki zgrubnej odlewów ze stali szlachetnej (INOX) oraz do szlifowania elementów wykonanych ze stopów żaroodpornych. Kształt kulisto-walcowy WR używany jest przy pracach szlifierskich i usuwaniu zadziorów.



Cechy produktu:

- Dzięki chłodnemu szlifowi są odpowiednie do obróbki materiałów wrażliwych na działanie wysokich temperatur.
- Wysoki komfort pracy dzięki niskiemu poziomowi drgań.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
25	32	30	37 000	37 300	10	31408253	WR 2532 6 ADW 30 L6B INOX	-



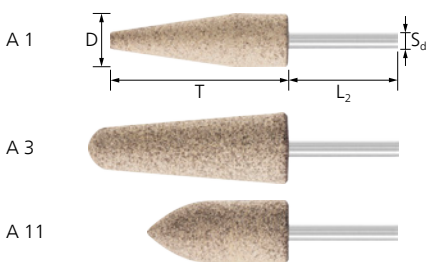
Ściernice stożkowe INOX

Te ściernice trzpieniowe są stosowane do obróbki zgrubnej odlewów ze stali szlachetnej (INOX) oraz do szlifowania elementów wykonanych ze stopów żaroodpornych. Kształt stożkowy KE przeznaczony jest do prac na powierzchniach płaskich oraz szlifowania zagłębień i zgrubień.

Cechy produktu:

- Dzięki chłodnemu szlifowi są odpowiednie do obróbki materiałów wrażliwych na działanie wysokich temperatur.
- Wysoki komfort pracy dzięki niskiemu poziomowi drgań.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
20	20	30	45 000	47 700	10	32205743	KE 2020 6 ADW 30 L6B INOX	-
25	45	30	34 000	34 000	10	32211743	KE 2545 6 ADW 30 L6B INOX	-



Seria A INOX

Te ściernice trzpieniowe są stosowane do obróbki zgrubnej najróżniejszych konturów na odlewach ze stali nierdzewnej (INOX) oraz do szlifowania elementów wykonanych ze stopów żaroodpornych.

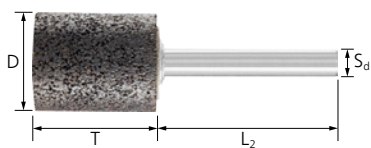
Cechy produktu:

- Dzięki chłodnemu szlifowi są odpowiednie do obróbki materiałów wrażliwych na działanie wysokich temperatur.
- Wysoki komfort pracy dzięki niskiemu poziomowi drgań.

Odp. kształtowi USA	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [S_d x L_2]									
A 1	19	64	60	30 400	30 400	10	35501746	A 1 6 ADW 60 L6B INOX	-
A 3	25	70	60	18 600	18 600	10	35503746	A 3 6 ADW 60 L6B INOX	-
A 11	22	50	60	27 600	27 600	10	35511746	A 11 6 ADW 60 L6B INOX	-

Ściernice trzpieniowe

Do obróbki krawędzi stali nierdzewnej (INOX)



Ściernice walcowe INOX EDGE


Zadania obróbcze obejmują szlifowanie spoin pachwinowych, usuwanie zadziorów i szlifowanie faz na stopach żaroodpornych i elementach ze stali nierdzewnej. Kształt walcowy ZY najlepiej nadaje się do szlifowania otworów, promieni i konturów.

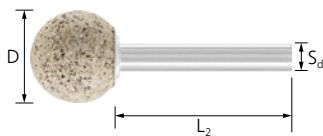


Cechy produktu:

- Dzięki chłodnemu szlifowi są odpowiednie do obróbki materiałów wrażliwych na działanie wysokich temperatur.
- Wysoki komfort szlifowania dzięki niskim wibracjom i wysokiej stabilności formy na krawędzi.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.

3

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształtowi USA	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]									
8	16	46	-	100 000	119 300	10	31113614	ZY 0816 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
10	20	46	W 177	92 000	95 400	10	31118614	ZY 1020 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
	32	46	W 179	62 800	62 800	10	31120614	ZY 1032 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
13	25	46	W 187	66 000	66 000	10	31125614	ZY 1325 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
16	32	30	-	51 200	51 200	10	31127613	ZY 1632 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
		60	-	51 200	51 200	10	31127616	ZY 1632 6 AN 60 N5B INOX EDGE	-
	50	30	W 197	31 300	31 300	10	31129613	ZY 1650 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
20	8	30	-	46 000	47 700	10	31318613	ZY 2008 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	25	30	W 205	46 000	47 700	10	31131613	ZY 2025 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133613	ZY 2040 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
25	6	46	W 216	37 000	38 100	10	31321614	ZY 2506 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
	13	30	W 218	37 000	38 100	10	31323613	ZY 2513 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	32	30	-	32 900	32 900	10	31135613	ZY 2532 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	40	30	W 221	26 000	26 000	10	31151613	ZY 2540 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
32	8	30	W 226	29 000	29 800	5	31325613	ZY 3208 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	16	24	-	29 000	29 800	5	31326612	ZY 3216 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
	20	24	W 228	29 000	29 800	5	31327612	ZY 3220 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
	32	24	W 230	25 700	25 700	5	31136612	ZY 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
	40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137612	ZY 3240 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
40	6	46	W 235	23 000	23 800	5	31375614	ZY 4006 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
	10	30	-	23 000	23 800	5	31328613	ZY 4010 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	20	24	-	23 000	23 800	5	31330612	ZY 4020 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
	40	24	W 238	16 200	16 200	5	31138612	ZY 4040 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
50	8	30	-	19 000	19 000	5	31378613	ZY 5008 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	13	30	-	19 000	19 000	5	31331613	ZY 5013 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	25	24	W 242	19 000	19 000	5	31332612	ZY 5025 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
Trzonek o \varnothing 8 x 40 mm [$S_d \times L_2$]									
32	40	24	W 231	28 500	29 800	5	31187612	ZY 3240 8 AN 24 N5B INOX EDGE	-



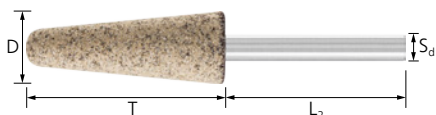
Ściernice kuliste INOX EDGE, kształt kulisty

Zadania obróbcze obejmują szlifowanie spoin pachwinowych, usuwanie zadziorów i szlifowanie faz na stopach żaroodpornych i elementach ze stali nierdzewnej. Kształt kulisty KU jest często używany do szlifowania konturów oraz usuwania zadziorów.

Cechy produktu:

- Dzięki chłodnemu szlifowi są odpowiednie do obróbki materiałów wrażliwych na działanie wysokich temperatur.
- Wysoki komfort szlifowania dzięki niskim wibracjom i wysokiej stabilności formy na krawędzi.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.

D [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]							
16	30	58 000	59 600	10	31707613	KU 16 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
20	30	46 000	47 700	10	31708613	KU 20 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
25	30	37 000	38 100	10	31709613	KU 25 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-



Ściernice stożkowe INOX EDGE

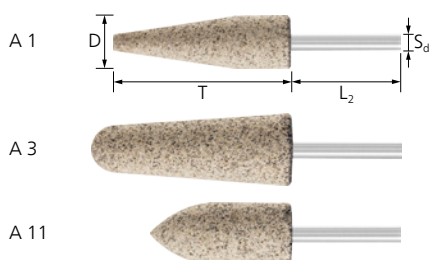
Zadania obróbcze obejmują szlifowanie spoin pachwinowych, usuwanie zadziorów i szlifowanie faz na stopach żaroodpornych i elementach ze stali nierdzewnej. Kształt stożkowy KE przeznaczony jest do prac na powierzchniach płaskich oraz szlifowania zagłębień i zgrubień.



Cechy produktu:

- Dzięki chłodnemu szlifowi są odpowiednie do obróbki materiałów wrażliwych na działanie wysokich temperatur.
- Wysoki komfort szlifowania dzięki niskim wibracjom i wysokiej stabilności formy na krawędzi.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]								
10	25	46	92 000	95 400	10	32209614	KE 1025 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
16	45	46	52 000	52 000	10	32210614	KE 1645 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
25	45	30	34 000	34 000	10	32211613	KE 2545 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
32	32	24	29 000	29 800	5	32207612	KE 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-



Seria A INOX EDGE

Zadania obróbcze obejmują szlifowanie spoin pachwinowych, usuwanie zadziorów i szlifowanie faz o różnych konturach na elementach ze stopów żaroodpornych i stali nierdzewnej.

Cechy produktu:

- Dzięki chłodnemu szlifowi są odpowiednie do obróbki materiałów wrażliwych na działanie wysokich temperatur.
- Wysoki komfort szlifowania dzięki niskim wibracjom i wysokiej stabilności formy na krawędzi.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.


Odp. kształtowi USA	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]									
A 1	19	64	30	30 400	30 400	10	35501613	A 1 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
A 3	25	70	30	18 600	18 600	10	35503613	A 3 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
A 11	22	50	30	27 600	27 600	10	35511613	A 11 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-

Więcej na następnej stronie

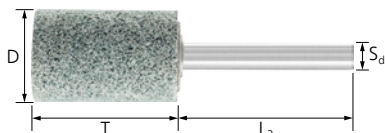
Ściernice trzpieniowe

Do obróbki krawędzi stali nierdzewnej (INOX)



Odp. kształtowi USA	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 6,35 x 40 mm [S_d x L_2]									
A 11	22	50	30	30 400	30 400	10	35011613	A 11 6,3 AN 30 N5B INOX EDGE	-

Do uniwersalnego zastosowania przy obróbce miękkich metali nieżelaznych




Walcowe ściernice trzpieniowe ALU

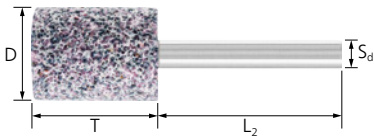
Te ściernice trzpieniowe są stosowane do usuwania zadziorów na odlewach aluminiowych i fazowania profili aluminiowych w celu przygotowania spoin. Kształt walcowy ZY najlepiej nadaje się do szlifowania otworów, promieni i konturów.



Cechy produktu:

- Dzięki specjalnej impregnacji nie dochodzi do zapychania się podczas obróbki nawet miękkich, smarujących i ciągliwych materiałów.
- Wysoka wydajność szlifowania i skrawania.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształtowi USA	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 3 x 30 mm [S_d x L_2]									
3	6	80	W 144	150 000	206 100	10	31103378	ZY 0306 3 CN 80 F10V ALU	-
6	13	80	W 163	93 600	93 600	10	31110378	ZY 0613 3 CN 80 F10V ALU	-
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [S_d x L_2]									
10	13	80	W 176	45 000	95 400	10	31115408	ZY 1013 6 CN 80 F10V ALU	-
13	20	80	W 186	35 000	73 400	10	31124408	ZY 1320 6 CN 80 F10V ALU	-
16	20	80	W 195	30 000	59 600	10	31126408	ZY 1620 6 CN 80 F10V ALU	-
	32	80	-	30 000	51 200	10	31127408	ZY 1632 6 CN 80 F10V ALU	-
20	32	80	W 206	24 000	41 100	10	31132408	ZY 2032 6 CN 80 F10V ALU	-
32	32	80	W 230	15 000	25 700	5	31136408	ZY 3232 6 CN 80 F10V ALU	-
40	20	80	-	12 000	23 800	5	31330408	ZY 4020 6 CN 80 F10V ALU	-



Ściernice walcowe CAST

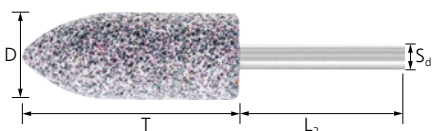
Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do obróbki elementów obrabianych i szlifowania otworów. Kształt walcowy ZY najlepiej nadaje się do szlifowania otworów, promieni i konturów.



Cechy produktu:

- Do zastosowań na powierzchni i przy obróbce krawędzi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki powierzchni w połączeniu z wysokimi prędkościami obrotowymi.
- Wysoka jakość pracy, długa żywotność. Wysoka wydajność usuwania dzięki grubym ziarnom.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształtowi USA	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]									
16	32	30	-	51 200	51 200	10	31127033	ZY 1632 6 ARN 30 K5V CAST	-
	50	30	W 197	31 300	31 300	10	31129033	ZY 1650 6 ARN 30 K5V CAST	-
20	25	30	W 205	43 000	47 700	10	31131033	ZY 2025 6 ARN 30 K5V CAST	-
	40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133033	ZY 2040 6 ARN 30 K5V CAST	-
25	32	30	-	32 900	32 900	10	31135033	ZY 2532 6 ARN 30 K5V CAST	-
32	32	24	W 230	25 700	25 700	5	31136032	ZY 3232 6 ARN 24 K5V CAST	-
	40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137032	ZY 3240 6 ARN 24 K5V CAST	-
40	10	30	W 236	22 000	23 800	5	31328033	ZY 4010 6 ARN 30 K5V CAST	-
	20	24	-	22 000	23 800	5	31330033	ZY 4020 6 ARN 24 K5V CAST	-
50	8	30	-	18 000	19 000	5	31378233	ZY 5008 6 ARN 30 K5V CAST	-
	13	30	-	18 000	19 000	5	31331033	ZY 5013 6 ARN 30 K5V CAST	-
Trzonek o \varnothing 8 x 40 mm [$S_d \times L_2$]									
32	40	24	W 231	27 000	29 800	5	31187032	ZY 3240 8 ARN 24 K5V CAST	-
50	25	24	W 242	18 000	19 000	5	31382032	ZY 5025 8 ARN 24 K5V CAST	-



Ściernice ostrołukowe CAST, kształt ostrołukowy

Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do obróbki elementów obrabianych i szlifowania otworów. Kształt ostrołukowy SP doskonale sprawdza się przy obróbce małych otworów i zagłębień.

Cechy produktu:

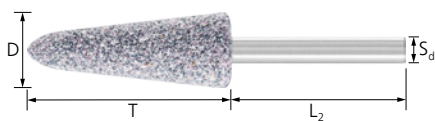
- Do zastosowań na powierzchni i przy obróbce krawędzi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki powierzchni w połączeniu z wysokimi prędkościami obrotowymi.
- Wysoka jakość pracy, długa żywotność. Wysoka wydajność usuwania dzięki grubym ziarnom.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]								
20	50	30	30 500	30 500	10	32111233	SP 2050 6 ARN 30 K5V CAST	-



Ściernice trzpieniowe

Do obróbki powierzchni żeliwa szarego i sferoidalnego




Ściernice stożkowe CAST

Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do obróbki elementów obrabianych i szlifowania otworów. Kształt stożkowy KE przeznaczony jest do prac na powierzchniach płaskich oraz szlifowania zagłębień i zgrubień.

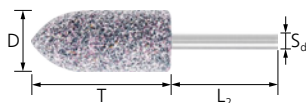


Cechy produktu:

- Do zastosowań na powierzchni i przy obróbce krawędzi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki powierzchni w połączeniu z wysokimi prędkościami obwodowymi.
- Wysoka jakość pracy, długa żywotność. Wysoka wydajność usuwania dzięki grubym ziarnom.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
10	25	46	85 000	95 400	10	32209034	KE 1025 6 ARN 46 K5V CAST	-
16	45	46	52 000	52 000	10	32210034	KE 1645 6 ARN 46 K5V CAST	-
20	40	24	43 000	47 700	10	32212032	KE 2040 6 ARN 24 K5V CAST	-
Trzonek o \varnothing 8 x 40 mm [S_d x L_2]								
32	50	24	27 000	29 800	5	32216232	KE 3250 8 ARN 24 K5V CAST	-

A 11




Seria A CAST

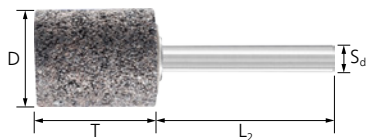
Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do obróbki elementów obrabianych i szlifowania otworów w najróżniejszych konturach.

Cechy produktu:

- Do zastosowań na powierzchni i przy obróbce krawędzi.
- Szczególnie dobrze nadaje się do obróbki powierzchni w połączeniu z wysokimi prędkościami obwodowymi.

- Wysoka jakość pracy, długa żywotność. Wysoka wydajność usuwania dzięki grubym ziarnom.

Odp. kształtowi USA	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [S_d x L_2]									
A 11	22	50	30	27 600	27 600	10	35511033	A 11 6 ARN 30 K5V CAST	-



Ściernice walcowe CAST EDGE

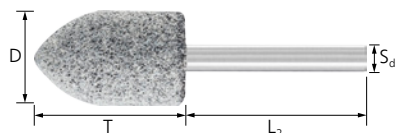
Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do stosowania na krawędziach, usuwania zadziorów i szlifowania wtrąceń piasku i śladów korozji z żeliwa szarego i sferoidalnego. Kształt walcowy ZY najlepiej nadaje się do szlifowania otworów, promieni i konturów.



Cechy produktu:

- Bardzo stabilna forma dzięki wysokiej zawartości spoiwa.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształtowi USA	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]									
16	32	30	-	47 000	51 200	10	31127503	ZY 1632 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
20	25	30	W 205	38 000	47 700	10	31131503	ZY 2025 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
	40	30	-	32 400	32 400	10	31133503	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
	50	30	W 208	25 100	25 100	10	31148503	ZY 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
32	32	24	W 230	23 000	25 700	5	31136502	ZY 3232 6 CU 24 R5V CAST EDGE	-
40	20	24	-	19 000	23 800	5	31330502	ZY 4020 6 CU 24 R5V CAST EDGE	-
Trzonek o \varnothing 8 x 40 mm [$S_d \times L_2$]									
32	40	24	W 231	24 000	29 800	5	31187502	ZY 3240 8 CU 24 R5V CAST EDGE	-
40	40	24	W 238	19 000	23 800	5	31188502	ZY 4040 8 CU 24 R5V CAST EDGE	-



Ściernice ostrołukowe CAST EDGE, kształt ostrołukowy

Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do stosowania na krawędziach, usuwania zadziorów i szlifowania wtrąceń piasku i śladów korozji z żeliwa szarego i sferoidalnego. Kształt ostrołukowy SP doskonale sprawdza się przy obróbce małych otworów i zagłębień.



Cechy produktu:

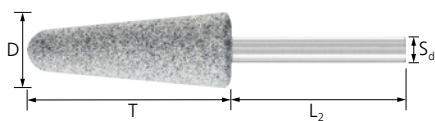
- Bardzo stabilna forma dzięki wysokiej zawartości spoiwa.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]								
20	32	30	38 000	47 700	10	32109503	SP 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
	50	30	30 500	30 500	10	32111503	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-



Ściernice trzpieniowe

Do obróbki krawędzi żeliwa szarego i sferoidalnego



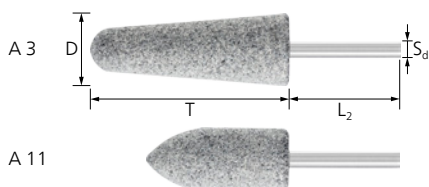
Ściernice stożkowe CAST EDGE

Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do stosowania na krawędziach, usuwania zadziorów i szlifowania wtrąceń piasku i śladów korozji z żeliwa szarego i sferoidalnego. Kształt stożkowy KE przeznaczony jest do prac na powierzchniach płaskich oraz szlifowania zagłębień i zgrubień.

Cechy produktu:

- Bardzo stabilna forma dzięki wysokiej zawartości spoiwa.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o ϕ 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
16	45	46	47 000	52 000	10	32210504	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE	-
20	32	30	38 000	47 700	10	32208503	KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
25	45	30	30 000	34 000	10	32211503	KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-



Seria A CAST EDGE

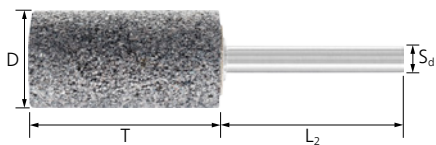
Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do stosowania na krawędziach, usuwania zadziorów i szlifowania wtrąceń piasku i śladów korozji z najróżniejszych konturów na żeliwie szarym i sferoidalnym.

Cechy produktu:

- Bardzo stabilna forma dzięki wysokiej zawartości spoiwa.
- Dzięki wysokiej stabilności można je bez przeszkód stosować z napędami wolnoobrotowymi.



Odp. kształtowi USA	D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o ϕ 6 x 40 mm [S_d x L_2]									
A 3	25	70	30	18 600	18 600	10	35503503	A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
A 11	22	50	30	27 600	27 600	10	35511503	A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-



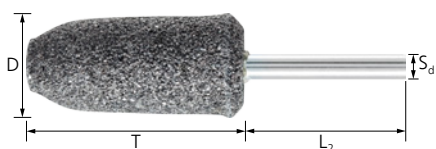
Ściernice walcowe dla odlewni CAST EDGE

Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do stosowania na krawędziach, usuwania zadziorów i szlifowania wtrąceń piasku i śladów korozji z żeliwa szarego i sferoidalnego. Kształt walcowy ZY najlepiej nadaje się do szlifowania otworów, promieni i konturów.

Cechy produktu:

- Wysoka jakość szlifowania i agresywność przez cały okres użytkowania narzędzia.
- Wysoka wydajność usuwania materiału w połączeniu z długą żywotnością.
- Dostarczane w praktycznym, ekologicznym opakowaniu.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształtowi USA	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
20	40	30	W 205	32 400	32 400	50	31133531	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N	-
25	32	30	-	30 000	32 900	50	31135531	ZY 2532 6 CU 30 R5V CAST EDGE N	-



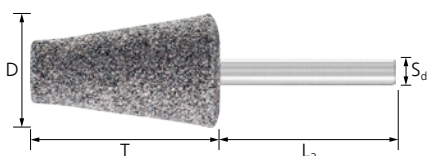
Ściernice ostrołukowe dla odlewni CAST EDGE

Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do stosowania na krawędziach, usuwania zadziorów i szlifowania wtrąceń piasku i śladów korozji z żeliwa szarego i sferoidalnego. Kształt ostrołukowy SP doskonale sprawdza się przy obróbce małych otworów i zagłębień.

Cechy produktu:

- Wysoka jakość szlifowania i agresywność przez cały okres użytkowania narzędzia.
- Wysoka wydajność usuwania materiału w połączeniu z długą żywotnością.
- Dostarczane w praktycznym, ekologicznym opakowaniu.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
20	50	30	14 100	14 100	50	32109531	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE N	-



Ściernice stożkowe dla odlewni CAST EDGE

Te ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do stosowania na krawędziach, usuwania zadziorów i szlifowania wtrąceń piasku i śladów korozji z żeliwa szarego i sferoidalnego. Kształt stożkowy KE przeznaczony jest do prac na powierzchniach płaskich oraz szlifowania zagłębień i zgrubień.



Cechy produktu:

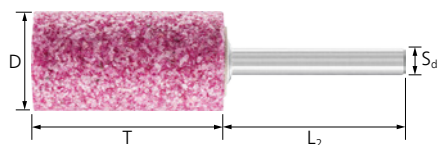
- Wysoka jakość szlifowania i agresywność przez cały okres użytkowania narzędzia.
- Wysoka wydajność usuwania materiału w połączeniu z długą żywotnością.
- Dostarczane w praktycznym, ekologicznym opakowaniu.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
16	45	46	24 000	24 000	50	32210531	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE N	-
20	40	30	20 900	20 900	50	32212531	KE 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N	-
Trzonek o ø 8 x 40 mm [S_d x L₂]								
35	50	24	15 600	15 600	50	32216512	KE 3550 8 CU 24 R5V CAST EDGE N	-



Ściernice trzpieniowe

Do uniwersalnego zastosowania przy obróbce staliwa (odlewnie)



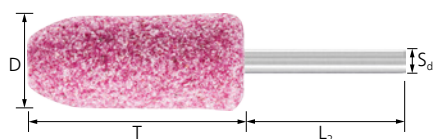
Ściernice walcowe dla odlewni CAST STEEL

Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do uniwersalnego zastosowania w trudnych warunkach oraz do usuwania zadziorów na odlewach stalowych, a w dalszych procesach do wygładzania odlewów. Kształt walcowy ZY najlepiej nadaje się do szlifowania otworów, promieni i konturów.

Cechy produktu:

- Wysoka jakość szlifowania i agresywność przez cały okres użytkowania narzędzia.
- Wysoka wydajność usuwania materiału w połączeniu z długą żywotnością.
- Dostarczane w praktycznym, ekologicznym opakowaniu.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Odp. kształtowi USA	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]									
20	40	30	W 207	32 400	32 400	50	31133231	ZY 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL	-
25	32	30	-	25 000	32 900	50	31135231	ZY 2532 6 ADR 30 O5V CAST STEEL	-



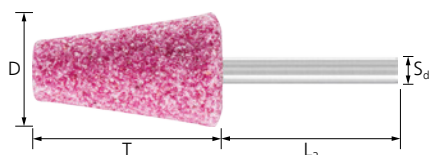
Ściernice ostrołukowe dla odlewni CAST STEEL

Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do uniwersalnego zastosowania w trudnych warunkach oraz do usuwania zadziorów na odlewach stalowych, a w dalszych procesach do wygładzania odlewów. Kształt ostrołukowy SP doskonale sprawdza się przy obróbce małych otworów i zagłębień.

Cechy produktu:

- Wysoka jakość szlifowania i agresywność przez cały okres użytkowania narzędzia.
- Wysoka wydajność usuwania materiału w połączeniu z długą żywotnością.
- Dostarczane w praktycznym, ekologicznym opakowaniu.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]								
20	50	30	14 100	14 100	50	32111231	SP 2050 6 ADR 30 O5V CAST STEEL	-



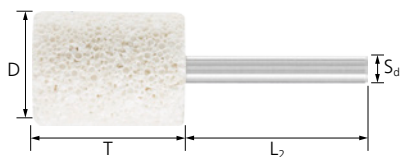
Ściernice stożkowe dla odlewni CAST STEEL

Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do uniwersalnego zastosowania w trudnych warunkach oraz do usuwania zadziorów na odlewach stalowych, a w dalszych procesach do wygładzania odlewów. Kształt stożkowy KE przeznaczony jest do prac na powierzchniach płaskich oraz szlifowania zagłębień i zgrubień.

Cechy produktu:

- Wysoka jakość szlifowania i agresywność przez cały okres użytkowania narzędzia.
- Wysoka wydajność usuwania materiału w połączeniu z długą żywotnością.
- Dostarczane w praktycznym, ekologicznym opakowaniu.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]								
16	45	46	24 000	24 000	50	32210231	KE 1645 6 ADR 46 O5V CAST STEEL	-
20	40	30	20 900	20 900	50	32212231	KE 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL	-
Trzonek o \varnothing 8 x 40 mm [$S_d \times L_2$]								
35	50	24	15 600	15 600	50	32216262	KE 3550 8 ADR 24 O5V CAST STEEL	-




Ściernice walcowe RUBBER

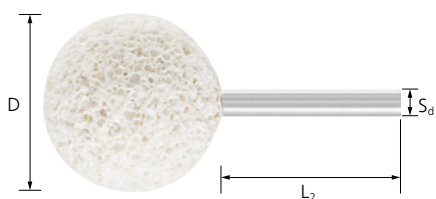
Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do usuwania zadziorów, przycinania, szlifowania i szorstkowania miękkich tworzyw sztucznych i gumy. Kształt walcowy ZY najlepiej nadaje się do szlifowania promieni, konturów i usuwania zadziorów.



Cechy produktu:

- Otwarta struktura i duże komory wiórowe dzięki obecności korundu sferycznego.
- Dzięki dużym komórkom wiórowym możliwa jest obróbka bez dodatków chłodzących wszystkich materiałów wrażliwych na działanie wysokich temperatur.
- Wysokie zdolności szlifujące.

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o ϕ 6 x 40 mm [S_d x L_2]								
16	32	1	12 000	51 200	10	31127901	ZY 1632 6 AH 1 D12V RUBBER	-
25	32	1	8 000	32 900	10	31135901	ZY 2532 6 AH 1 D12V RUBBER	-
40	20	2	5 000	23 800	5	31330901	ZY 4020 6 AH 2 D12V RUBBER	-




Ściernice kuliste RUBBER

Te ściernice trzpieniowe nadają się idealnie do usuwania zadziorów, przycinania, szlifowania i szorstkowania miękkich tworzyw sztucznych i gumy. Kształt kulisty KU do szorstkowania powierzchni gumowych podczas naprawy opon.



Cechy produktu:

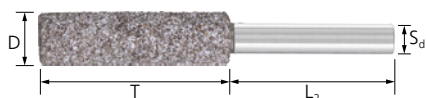
- Otwarta struktura i duże komory wiórowe dzięki obecności korundu sferycznego.
- Dzięki dużym komórkom wiórowym możliwa jest obróbka bez dodatków chłodzących wszystkich materiałów wrażliwych na działanie wysokich temperatur.
- Wysokie zdolności szlifujące.

D [mm]	Wielkość ziarna	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
40	2	5 000	19 700	5	31710520	KU 40 6 AH 2 D12V RUBBER	-



Ściernice trzpieniowe

Ściernice trzpieniowe do łańcuchów pił łańcuchowych



Ściernice walcowe do łańcuchów piły


Te ściernice trzpieniowe wyjątkowo dobrze nadają się do maszynowego ostrzenia łańcuchów pił łańcuchowych za pomocą urządzenia do ostrzenia łańcuchów pił łańcuchowych firmy PFERD (CHAIN SHARP HHG). Kształt walcowy ZY najlepiej nadaje się do ostrzenia łańcuchów pił łańcuchowych.



Cechy produktu:

- Wysoka wydajność szlifowania i skrawania.
- Oszczędność kosztów i czasu dzięki krótszym czasom szlifowania.
- Precyzyjne ostrzenie zębów łańcucha do piły dzięki wysokiej stabilności kształtu.

3

D [mm]	T [mm]	Wielkość ziarna	Pasuje do podziału łańcucha	Zalec. obr./min	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Trzonek o \varnothing 3 x 25 mm [S_d x L_2]									
3,8	16	80	1/4	25 000	62 800	3	31105123	CS-G ZY 3,816 3 AWN 80 M5V	-
4,3	16	80	1/4, 3/8 LP	25 000	55 400	3	31105124	CS-G ZY 4,316 3 AWN 80 M5V	-
5	20	80	.325	25 000	56 100	3	31105125	CS-G ZY 5,020 3 AWN 80 M5V	-
5,5	20	80	3/8	25 000	50 900	3	31105126	CS-G ZY 5,520 3 AWN 80 M5V	-
5,7	20	80	3/8, .404	25 000	49 100	3	31105127	CS-G ZY 5,720 3 AWN 80 M5V	-
6,9	20	80	do ograniczników głębokości	25 000	40 500	3	31105128	CS-G ZY 6,920 3 AWN 80 M5V	-

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

- Maksymalna dopuszczalna prędkość obrotowa wynosi 35 m/s.
- Ze względów bezpieczeństwa nie wolno przekraczać maksymalnej dopuszczalnej liczby obrotów.
- Przed zamocowaniem ściernicy należy wykonać próbę dźwiękową, uderzając delikatnie w korpus narzędzia innym przedmiotem (nieuszkodzony korpus wydaje równy, czysty dźwięk).



Zakładać maskę przeciwpyłową!



Należy założyć rękawice!



Należy przestrzegać wskazówek dot. bezpieczeństwa!



Nosić okulary ochronne!



Nie używać uszkodzonych tarcz!



Chronić słuch!



Szybka droga do optymalnego narzędzia

Grupa materiałów ▼		Wykonanie ►	UNIVERSAL	CARBIDE	HSS
Stal	Stale do 1 200 N/mm ² (< 38 HRC)	Stale konstrukcyjne, węglowe, narzędziowe, stale niestopowe, stale użytkowe, staliwo, stale ulepszone	●		○
	Stale hartowane, ulepszone powyżej 1 200 N/mm ² (>38 HRC)	Stale narzędziowe, stale ulepszone, stale stopowe	○	●	●
Stal szlachetna (INOX)	Stale nierdzewne i kwasoodporne	Stale szlachetne austenityczne i ferrytyczne	●		
Stopy twarde	–	–		●	
Metale nieżelazne	Miękkie metale nieżelazne, metale kolorowe	Stopy aluminium, mosiądz, miedź, cynk	●	○	
	Twarde metale nieżelazne	Brąz, tytan, stopy tytanu, twarde stopy aluminium	○	○	
Inne materiały	Szkło			●	

● = bardzo dobra ○ = dobra




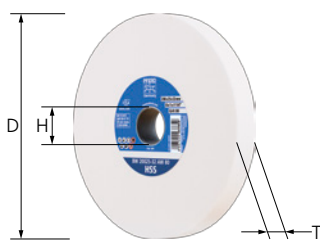
Wykonanie UNIVERSAL

Te kamienie szlifierskie są idealne do uniwersalnego stosowania w warsztacie. Nadają się do obróbki stali, staliwa, stali nierdzewnej (INOX), żeliwa.

Cechy produktu:

- Długa żywotność, wysoka stabilność formy i wysoka wydajność szlifowania.
- Zintegrowana tuleja redukcyjna pozwala na zamocowanie na powszechnie stosowanych wrzecionach szlifierskich.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Wielkość ziarna	Redukcja [mm]	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN	
Korund normalny (AN)										
125	20	32	36	25/20/16	5 350	1	39009707	BW 12520-32 AN 36 UNIVERSAL	-	
			60	25/20/16	5 350	1	39009716	BW 12520-32 AN 60 UNIVERSAL	-	
150	16	32	24	25/20/16	4 500	1	39008418	BW 15016-32 AN 24 UNIVERSAL	-	
			60	25/20/16	4 500	1	39008419	BW 15016-32 AN 60 UNIVERSAL	-	
			24	25/20/16	4 500	1	39008422	BW 15020-32 AN 24 UNIVERSAL	-	
	20	32	36	25/20/16	4 500	1	39009708	BW 15020-32 AN 36 UNIVERSAL	-	
			60	25/20/16	4 500	1	39008423	BW 15020-32 AN 60 UNIVERSAL	-	
			24	25/20/16	4 500	1	39008426	BW 15025-32 AN 24 UNIVERSAL	-	
175	25	32	36	25/20/16	3 750	1	39009709	BW 17525-32 AN 36 UNIVERSAL	-	
			60	25/20/16	3 750	1	39009717	BW 17525-32 AN 60 UNIVERSAL	-	
200	20	32	36	25/20/16	3 750	1	39009710	BW 17525-51 AN 36 UNIVERSAL	-	
			60	25/20/16	3 750	1	39009718	BW 17525-51 AN 60 UNIVERSAL	-	
			24	25/20/16	3 350	1	39008435	BW 20020-32 AN 24 UNIVERSAL	-	
	25	32	60	25/20/16	3 350	1	39008436	BW 20020-32 AN 60 UNIVERSAL	-	
			36	25/20/16	3 350	1	39009711	BW 20025-32 AN 36 UNIVERSAL	-	
			60	25/20/16	3 350	1	39008441	BW 20025-32 AN 60 UNIVERSAL	-	
30	32	51	36	32	3 350	1	39009712	BW 20025-51 AN 36 UNIVERSAL	-	
			60	32	3 350	1	39009719	BW 20025-51 AN 60 UNIVERSAL	-	
		60	32	24	25/20/16	3 350	1	39008456	BW 20030-32 AN 24 UNIVERSAL	-
				60	25/20/16	3 350	1	39008444	BW 20030-32 AN 60 UNIVERSAL	-
250	32	51	36	32	2 700	1	39009713	BW 20032-51 AN 36 UNIVERSAL	-	
			60	32	2 700	1	39009720	BW 20032-51 AN 60 UNIVERSAL	-	
300	40	76,2	36	32	2 700	1	39009714	BW 25032-51 AN 36 UNIVERSAL	-	
			60	32	2 700	1	39009721	BW 25032-51 AN 60 UNIVERSAL	-	
300	40	76,2	36	-	2 250	1	39009715	BW 30040-76,2 AN 36 UNIVERSAL	-	
			60	-	2 250	1	39009722	BW 30040-76,2 AN 60 UNIVERSAL	-	




Wykonanie HSS

Te kamienie szlifierskie szczególnie dobrze nadają się do ostrzenia wiertel HSS lub obróbki innych stali wysokostopowych. Nadają się do obróbki stali narzędziowych, stali do nawęglania, stali hartowanych i ulepszonych.



Cechy produktu:

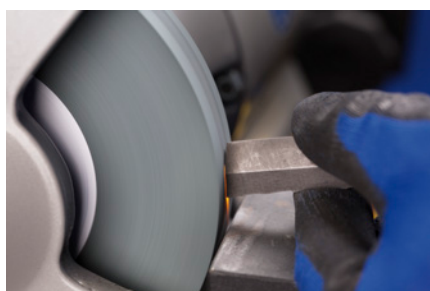
- Długa żywotność, wysoka stabilność formy i wysoka wydajność szlifowania.
- Zintegrowana tuleja redukcyjna pozwala na zamocowanie na powszechnie stosowanych wrzecionach szlifierskich.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Wielkość ziarna	Redukcja [mm]	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Korund szlachetny (AW)									
125	20	32	80	25/20/16	5 350	1	39009698	BW 12520-32 AW 80 HSS	-
150	16	32	60	25/20/16	4 500	1	39008420	BW 15016-32 AW 60 HSS	-
			60	25/20/16	4 500	1	39008424	BW 15020-32 AW 60 HSS	-
	25	32	80	25/20/16	4 500	1	39009699	BW 15020-32 AW 80 HSS	-
			60	25/20/16	4 500	1	39008428	BW 15025-32 AW 60 HSS	-
175	25	32	80	25/20/16	3 750	1	39009700	BW 17525-32 AW 80 HSS	-
			80	32	3 750	1	39009701	BW 17525-51 AW 80 HSS	-
200	20	32	60	25/20/16	3 350	1	39008437	BW 20020-32 AW 60 HSS	-
			60	25/20/16	3 350	1	39008442	BW 20025-32 AW 60 HSS	-
			80	25/20/16	3 350	1	39009702	BW 20025-32 AW 80 HSS	-
	30	32	80	32	3 350	1	39009703	BW 20025-51 AW 80 HSS	-
			60	25/20/16	3 350	1	39008457	BW 20030-32 AW 60 HSS	-
			80	32	3 350	1	39009704	BW 20032-51 AW 80 HSS	-
250	32	51	80	32	2 700	1	39009705	BW 25032-51 AW 80 HSS	-
300	40	76,2	80	-	2 250	1	39009706	BW 30040-76,2 AW 80 HSS	-




Wykonanie CARBIDE

Te kamienie szlifierskie są stosowane na twardych materiałach, np. do ostrzenia narzędzi z węglików spiekanych i stali hartowanych.




Cechy produktu:

- Długa żywotność, wysoka stabilność formy i wysoka wydajność szlifowania.
- Zintegrowana tuleja redukcyjna pozwala na zamocowanie na powszechnie stosowanych wrzecionach szlifierskich.

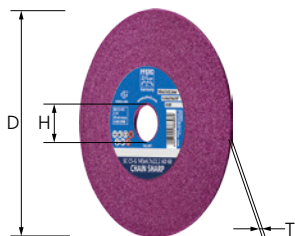
D [mm]	T [mm]	H [mm]	Wielkość ziarna	Redukcja [mm]	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Węgiel krzemowy (CN)									
125	20	32	80	25/20/16	5 350	1	39009723	BW 12520-32 CN 80 CARBIDE	-
150	16	32	120	25/20/16	4 500	1	39008421	BW 15016-32 CN 120 CARBIDE	-
			60	25/20/16	4 500	1	39008570	BW 15020-32 CN 60 CARBIDE	-
	20	32	80	25/20/16	4 500	1	39009724	BW 15020-32 CN 80 CARBIDE	-
			120	25/20/16	4 500	1	39008425	BW 15020-32 CN 120 CARBIDE	-

Więcej na następnej stronie



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Wielkość ziarna	Redukcja [mm]	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
150	25	32	120	25/20/16	4 500	1	39008429	BW 15025-32 CN 120 CARBIDE	-
175	25	32	80	25/20/16	3 750	1	39009725	BW 17525-32 CN 80 CARBIDE	-
		51	80	32	3 750	1	39009726	BW 17525-51 CN 80 CARBIDE	-
200	20	32	80	25/20/16	3 350	1	39008438	BW 20020-32 CN 80 CARBIDE	-
			120	25/20/16	3 350	1	39008439	BW 20020-32 CN 120 CARBIDE	-
	25	32	80	25/20/16	3 350	1	39008490	BW 20025-32 CN 80 CARBIDE	-
			120	25/20/16	3 350	1	39008443	BW 20025-32 CN 120 CARBIDE	-
	30	32	120	25/20/16	3 350	1	39008458	BW 20030-32 CN 120 CARBIDE	-
				32	3 350	1	39009728	BW 20032-51 CN 80 CARBIDE	-
250	32	51	80	32	2 700	1	39009729	BW 25032-51 CN 80 CARBIDE	-
300	40	76,2	80	-	2 250	1	39009730	BW 30040-76,2 CN 80 CARBIDE	-

Ściernice tarczowe do łańcuchów pił łańcuchowych




Ściernice tarczowe do łańcuchów pił łańcuchowych

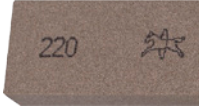

Ściernice tarczowe do łańcuchów pił łańcuchowych wyjątkowo dobrze nadają się do maszynowego ostrzenia łańcuchów pił łańcuchowych przy użyciu urządzeń do ostrzenia łańcuchów pił łańcuchowych.



Cechy produktu:

- Wysoka wydajność szlifowania i skrawania oraz długa żywotność.
- Delikatne szlifowanie łańcuchów piły łańcuchowej.
- Precyzyjne ostrzenie zębów łańcucha do piły dzięki wysokiej stabilności kształtu.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Wielkość ziarna	Pasuje do podziału łańcucha	Maks. obr./min		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Korund nierdzewny ciemnoczerwony (AD)									
145	3,2	22,2	60	1/4, 3/8 LP, .325	4 600	1	33100001	SC CS-G 145x3,2x22,2 AD 60J7V	-
	4,7	22,2	60	3/8, .404	4 600	1	33100002	SC CS-G 145x4,7x22,2 AD 60J7V	-
	6	22,2	60	do ograniczników głębokości	4 600	1	33100003	SC CS-G 145x6,0x22,2 AD 60J7V	-

Grupa materiałów ▼		Wykonanie ►	UNIVERSAL 	CARBIDE 
Stal	Stale do 1 200 N/mm ² (< 38 HRC)	Stale konstrukcyjne, węglowe, narzędziowe, stale niestopowe, stale użytkowe, staliwo, stale ulepszone	●	○
	Stale hartowane, ulepszone powyżej 1 200 N/mm ² (> 38 HRC)	Stale narzędziowe, stale ulepszone, stale stopowe	○	●
Stal szlachetna (INOX)	Stale nierdzewne i kwasoodporne	Stale szlachetne austenityczne i ferrytyczne	●	
Stopy twarde	–	–		●
Metale nieżelazne	Miękkie metale nieżelazne, metale kolorowe	Stopy aluminium, miedź, miedź, cynk	●	
	Twarde metale nieżelazne	Brąz, tytan, stopy tytanu, twarde stopy aluminium	●	

● = bardzo dobra ○ = dobra



Kamienie szlifierskie i polerskie




Wykonanie UNIVERSAL

Kamienie szlifierskie i polerskie linii UNIVERSAL są wszechstronnymi narzędziami do stopniowego szlifowania precyzyjnego w produkcji narzędzi i form.



Cechy produktu:

- Długa żywotność, wysoka stabilność kształtów, wysoka wydajność szlifowania, równomierny postęp prac i równomierny obraz szlifowania.
- Materiały możliwe do obróbki: stale hartowane, ulepszone cieplnie, stal nierdzewna (INOX), aluminium, inne metale nieżelazne.

Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Długość [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Czworokątny							
4	4	150	220	12	33400001	SPS 4x4x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	12	33400007	SPS 4x4x150 AN 320 UNIVERSAL	-
			400	12	33400013	SPS 4x4x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	12	33400019	SPS 4x4x150 AN 600 UNIVERSAL	-
6	3	150	220	12	33400002	SPS 6x3x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	12	33400008	SPS 6x3x150 AN 320 UNIVERSAL	-
			400	12	33400014	SPS 6x3x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	12	33400020	SPS 6x3x150 AN 600 UNIVERSAL	-
	6	150	220	12	33400003	SPS 6x6x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	12	33400009	SPS 6x6x150 AN 320 UNIVERSAL	-
			400	12	33400015	SPS 6x6x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	12	33400021	SPS 6x6x150 AN 600 UNIVERSAL	-
13	3	150	220	12	33400004	SPS 13x3x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	12	33400010	SPS 13x3x150 AN 320 UNIVERSAL	-
			400	12	33400016	SPS 13x3x150 AN 400 UNIVERSAL	-

Więcej na następnej stronie

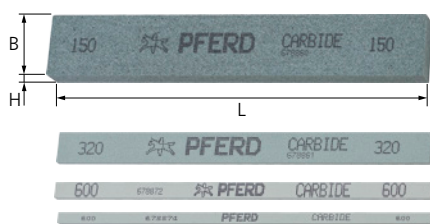
Narzędzia specjalne do produkcji narzędzi i form

Kamienie szlifierskie i polerskie



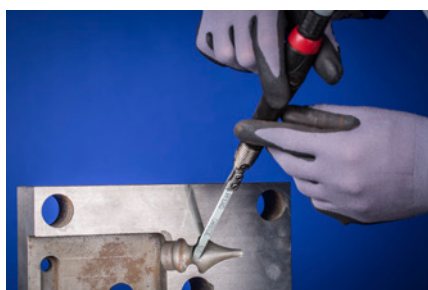
Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Długość [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
13	3	150	600	12	33400022	SPS 13x3x150 AN 600 UNIVERSAL	-
			220	12	33400005	SPS 13x6x150 AN 220 UNIVERSAL	-
	320		12	33400011	SPS 13x6x150 AN 320 UNIVERSAL	-	
	400		12	33400017	SPS 13x6x150 AN 400 UNIVERSAL	-	
	600		12	33400023	SPS 13x6x150 AN 600 UNIVERSAL	-	
25	13	150	220	6	33400006	SPS 25x13x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	6	33400012	SPS 25x13x150 AN 320 UNIVERSAL	-
			400	6	33400018	SPS 25x13x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	6	33400024	SPS 25x13x150 AN 600 UNIVERSAL	-

3




Wykonanie CARBIDE

Miękkie kamienie szlifierskie i polerskie linii CARBIDE gwarantują wysoką wydajność usuwania, bez zapychania się narzędzia. Wykorzystywane przy twardych materiałach wykorzystywanych do budowy narzędzi i form.




Cechy produktu:

- Długa żywotność, wysoka stabilność kształtów, wysoka wydajność szlifowania, równomierny postęp prac i równomierny obraz szlif.

Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Długość [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Czworokątny							
4	4	150	150	12	33400025	SPS 4x4x150 CN 150 CARBIDE	-
			220	12	33400031	SPS 4x4x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	12	33400037	SPS 4x4x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	12	33400043	SPS 4x4x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	12	33400049	SPS 4x4x150 CN 600 CARBIDE	-
6	3	150	150	12	33400026	SPS 6x3x150 CN 150 CARBIDE	-
			220	12	33400032	SPS 6x3x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	12	33400038	SPS 6x3x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	12	33400044	SPS 6x3x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	12	33400050	SPS 6x3x150 CN 600 CARBIDE	-
	6	150	150	12	33400027	SPS 6x6x150 CN 150 CARBIDE	-
			220	12	33400033	SPS 6x6x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	12	33400039	SPS 6x6x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	12	33400045	SPS 6x6x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	12	33400051	SPS 6x6x150 CN 600 CARBIDE	-
13	3	150	150	12	33400028	SPS 13x3x150 CN 150 CARBIDE	-
			220	12	33400034	SPS 13x3x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	12	33400040	SPS 13x3x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	12	33400046	SPS 13x3x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	12	33400052	SPS 13x3x150 CN 600 CARBIDE	-
	6	150	150	12	33400029	SPS 13x6x150 CN 150 CARBIDE	-
			220	12	33400035	SPS 13x6x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	12	33400041	SPS 13x6x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	12	33400047	SPS 13x6x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	12	33400053	SPS 13x6x150 CU 600 CARBIDE	-
25	13	150	150	6	33400030	SPS 25x13x150 CN 150 CARBIDE	-
			220	6	33400036	SPS 25x13x150 CN 220 CARBIDE	-

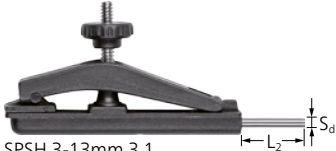
Więcej na następnej stronie



Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Dług. [mm]	Wielkość ziarna		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
25	13	150	320	6	33400042	SPS 25x13x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	6	33400048	SPS 25x13x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	6	33400054	SPS 25x13x150 CN 600 CARBIDE	-



SPSH 6x6/6x13
SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3




SPSH 3-13mm 3,1

Uchwyt narzędziowy do kamieni szlifierskich i polerujących

Te uchwyty narzędziowe nadają się idealnie do mocowania kamieni szlifierskich i polerskich do ręcznej pracy.

Cechy produktu:

- SPSH 6 x 3 / 6 x 6 / 13 x 1,5 / 13 x 3: Uchwyt poczwórny służy do mocowania czterech różnych przekrojów.
- SPSH 6 x 6 / 6 x 13: Umożliwia zamocowanie dwóch różnych przekrojów.
- SPSH 3-13 mm 3,1: Uchwyt narzędziowy do ręcznego użycia można dowolnie regulować.

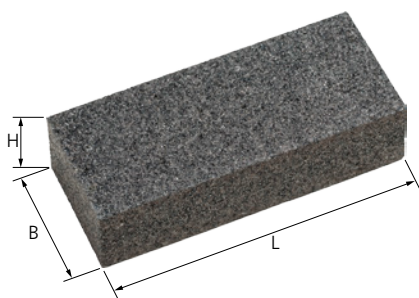
Pasujące przekroje		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
Użycie ręczne				
6 x 3 mm, 13 x 1,5 mm / 6 x 6 mm, 13 x 3 mm	1	33509020	SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3	-
6 x 6 mm, 13 x 6 mm	1	33509010	SPSH 6x6/6x13	-
Pilnikarka \varnothing trzonka 3,17 x 20 mm [S_d x L_2]				
Wszystkie kamienie szlifierskie i polerskie	1	33509030	SPSH 3-13 3,1	-



Osprzęt do ściernic trzpieniowych i tarcz szlifierskich

Narzędzia do obciągania

PFERD




Kamienie do obciągania

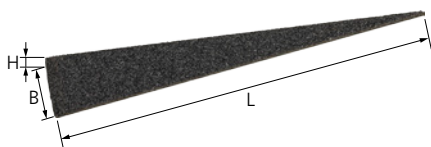
Kamienie do obciągania nadają się do profilowanych ściernic trzpieniowych oraz ściernic trzpieniowych Poliflex.

Cechy produktu:

- SE 1203050 CU 30 R 5 V: do dużych prac zgrubnych z antypoślizgową gumową podkładką.
- SE 1203050 CU 30/60 R 5 V: dwie różne wielkości ziarna do obciągania ściernic trzpieniowych o różnej ziarnistości i spoiwie.

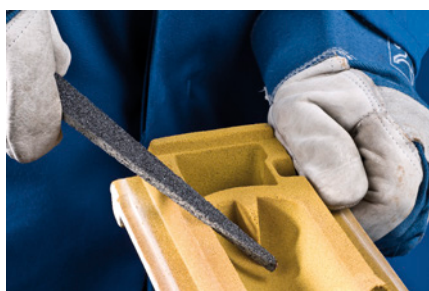
- SE 702212 CU 46 M 5 V: do profilowania i obciągania mniejszych ściernic trzpieniowych.

L [mm]	H [mm]	B [mm]		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
120	30	50	5	33401001	SE 1203050 CU 30 R 5 V	-
				33401010	SE 1203050 CU 30/60 R 5 V	-
70	22	12	5	33899045	SE 702212 CU 46 M 5 V	-




Segmety szlifierskie

Wykonanie stożkowe segmentów szlifierskich nadaje się idealnie do obróbki w miejscach trudno dostępnych w formach i rdzeniach. Niezastąpione przy pracach związanych z przeróbką i usuwaniem przejść i zgrubień.



Cechy produktu:

- Znakomita praca zarówno na wąskich, jak i na dużych powierzchniach.

L [mm]	H [mm]	B [mm]		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
235	4	42	10	33401100	SE 235-42-4 AN 46 N 5 B	-
246	5	32	10	33401110	SE 246-32-5 AN 46 N 5 B	-




Obciągacz diamentowy

Za pomocą diamentu do obciągania mogą zostać usunięte z narzędzia tępe, zużyte ziarna oraz metalowe cząsteczki, a także może zostać nadany odpowiedni kształt.

Cechy produktu:

- Bardzo poręczny obciągacz diamentowy o długiej żywotności.

- Do profilowania i obciągania ściernic trzpieniowych, tarcz szlifierskich oraz ściernic trzpieniowych Poliflex (patrz katalog 4).

L [mm]	D [mm]	Karat [ct]		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
81	6	0,2	1	33301000	400 B	-




Obciążacz do kamieni szlifierskich

Idealny osprzęt do kamieni szlifierskich PFERD w przypadku zapchania się ściernicy lub zmiany kształtu ściernicy.



Cechy produktu:


- Obciążacz ściernicowy składa się z hartowanych tarcz stalowych z zębami w kształcie litery U.
- Faliste tarcze nośne pomiędzy tarczami zębatymi zapewniają rolce zębatej stabilność i wytrzymałość.
- Oś ze zintegrowanym gniazdem smarowym gwarantującym długą żywotność nawet przy wysokich prędkościach obrotowych.

Długość całkowita [mm]	Szerokość rolek [mm]	Rolki o \varnothing [mm]	Maks. \varnothing tarczy [mm]	Maks. grubość ściernicy [mm]	\varnothing [mm]		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
435	39	25	500	63	55	1	33300001	AR 55x39x12	-



Rolka zapasowa do obciążacza do kamieni szlifierskich


Wymienna rolka do wygładzacza do ściernic AR 55 x 39 x 12 może być używana aż do zużycia zębów.

Szerokość rolek [mm]	Rolki o \varnothing [mm]	\varnothing [mm]		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
39	55	55	1	33300002	ER 55x39x12	-



Rdzeń zapasowy do obciążacza do kamieni szlifierskich

Smarowalna oś do wygładzacza do ściernic AR 55 x 39 x 12 jest częścią zapasową na wypadek, gdyby oś się zużyła.


Szerokość rolek [mm]	\varnothing [mm]		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
39	12	1	33300003	EA 12x39	-



Obciążacz prętów do obciążacza do kamieni szlifierskich

Obciążacz prętów wykonany z SiC jest niedrogą alternatywą do obciążania ściernic do kamieni szlifierskich. Rura ze stali nierdzewnej chroni pręt wykonany z SiC przed pęknięciem i sprawia, że narzędzie jest bardziej wytrzymałe.



Długość całkowita [mm]	\varnothing [mm]		Nr artykułu	Nazwa	Cena/sztuka PLN
250	22	1	33300004	AR 22x250	-



Pilniki



Narzędzia do frezowania, wiercenia i pogłębiania



Ściernice trzpieniowe



Narzędzia do szlifowania precyzyjnego i polerowania



Narzędzia diamentowe i CBN



Ściernice tarczowe do cięcia, listkowe i do zdzierania



Stacjonarne ściernice tarczowe do cięcia



Szczotki techniczne



Napędy narzędzi



Narzędzia do obróbki skrawaniem do użycia stacjonarnego

Nowości w programie PFERD



Bądź na bieżąco i odkrywaj nasze nowe produkty cyfrowo w Internecie. Nasze nowe produkty są oznaczone **niebieskimi** numerami artykułów w instrukcji obsługi narzędzi.